

Pressrohrleitungen in der Pharmaindustrie

Geberit Mapress

Philip Strohmann

Competence Center Industry

November 2025

Kennzahlen 2024

CHF NETTOUMSATZ

3'085 Mio.

LÄNDER MIT EIGENER VERTRIEBSORGANISATION

~50

MITARBEITENDE

~11'000

PRODUKTIONSWERKE

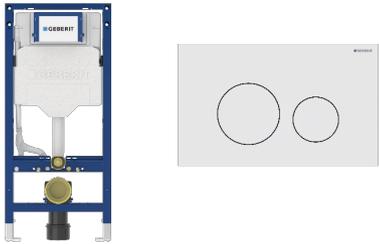
26



Das Produktespektrum: Drei Produktbereiche

INSTALLATIONS- & SPÜLSYSTEME (37%*)

Installationssysteme



Spülsysteme



ROHRLEITUNGSSYSTEME (33%*)

Gebäudeentwässerungssysteme



Versorgungssysteme



In % Nettoumsatz 2023

BADEZIMMERSYSTEME (30%*)

WCs



Waschplätze



Öffentliche Sanitärräume



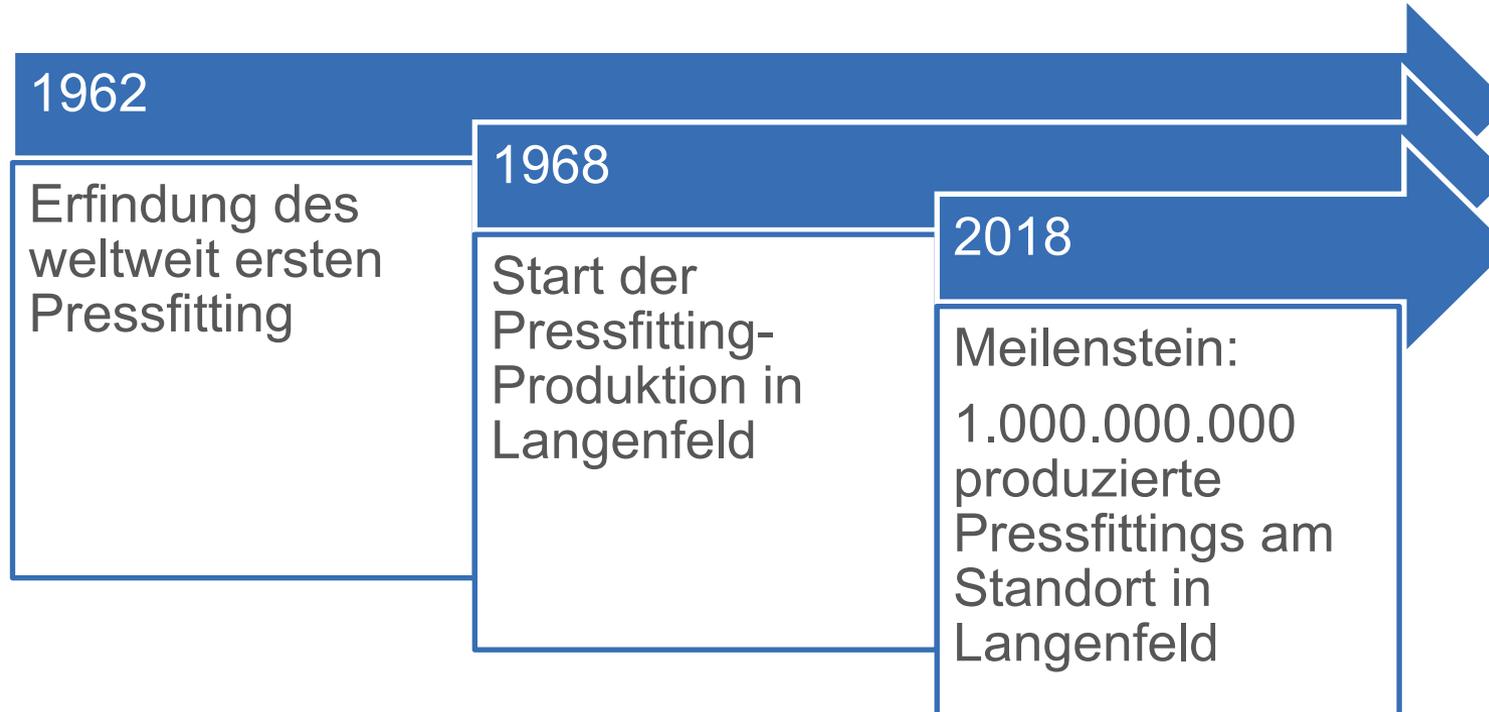
Duschen und Badewannen



Dusch-WCs



Geschichte der Geberit Pressfittingtechnologie



Team CCI

Business Development Sales Europe

Tobias Beck



Thomas Sarrazin
Head of CCI



Andrea Cohaupt
Team Support

Frank Tieland
Key-Account- Manager



Philip Strohmann
Key-Account-Manager



Lukas Quirini
Key-Account-Manager



Detlev Oberthür
Shipbuilding / Approvals

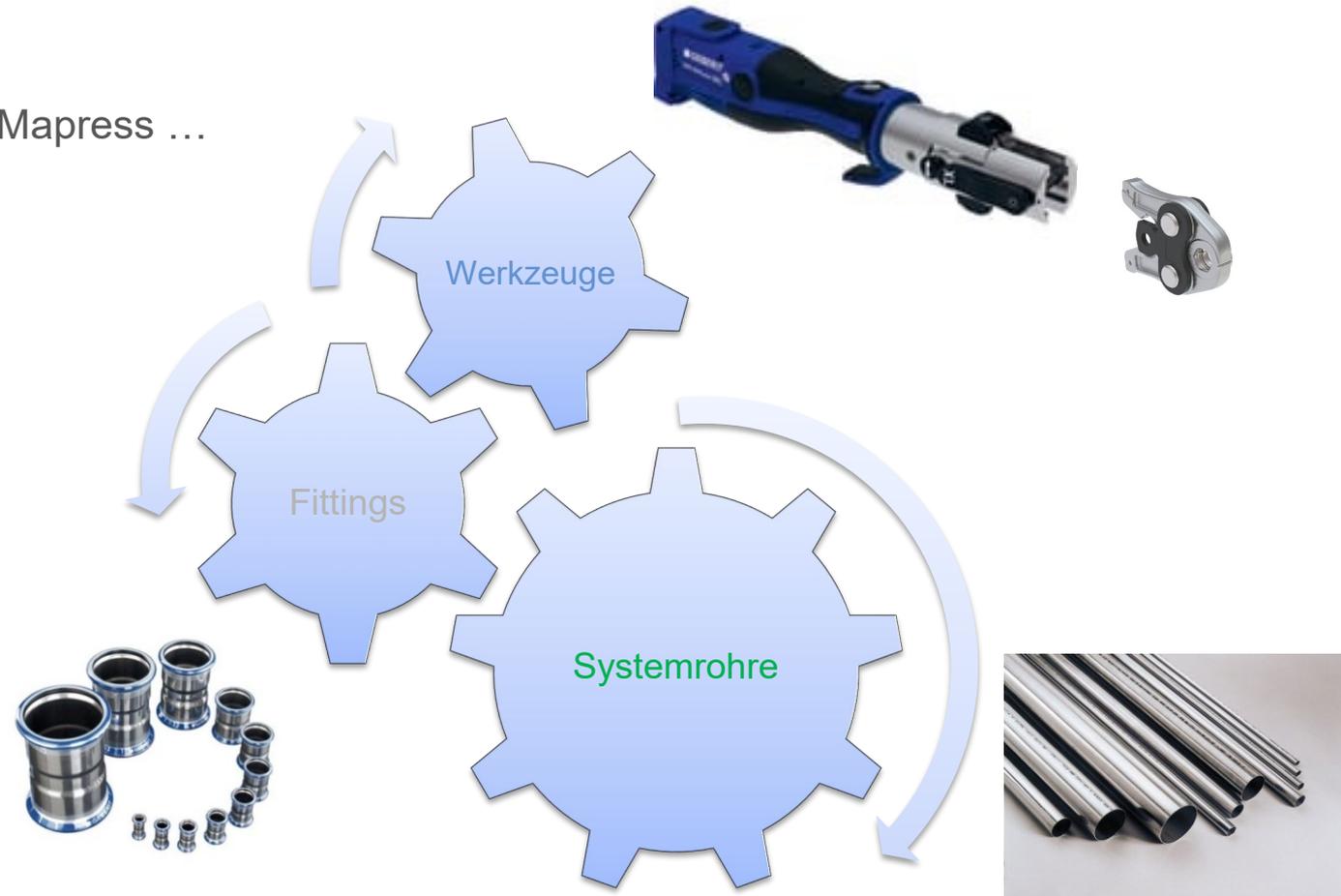


Rafael Diethelm
Key-Account-Manager



Das Geberit Pressfittingsystem ...

... umfasst die Komponenten Mapress ...

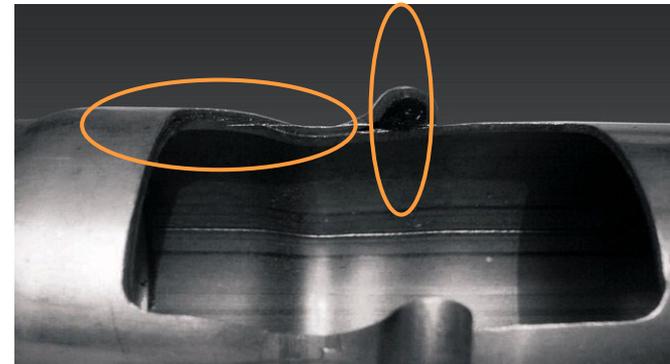
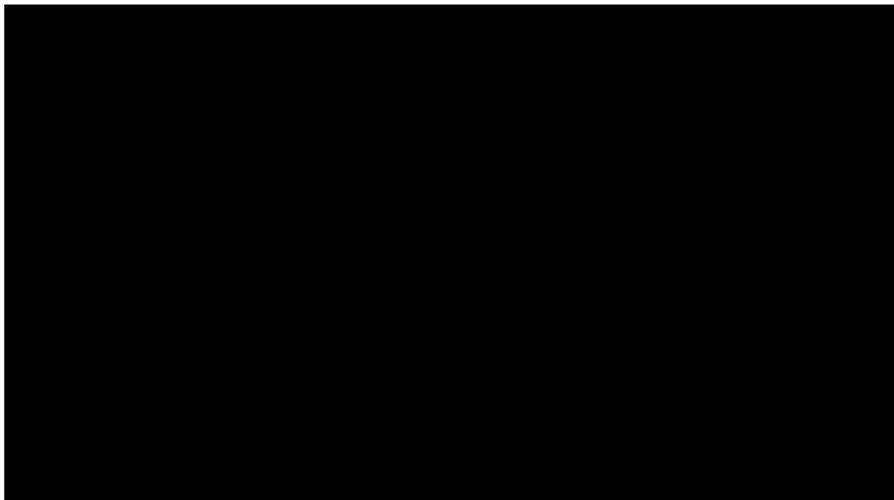


Die Verpressung ...

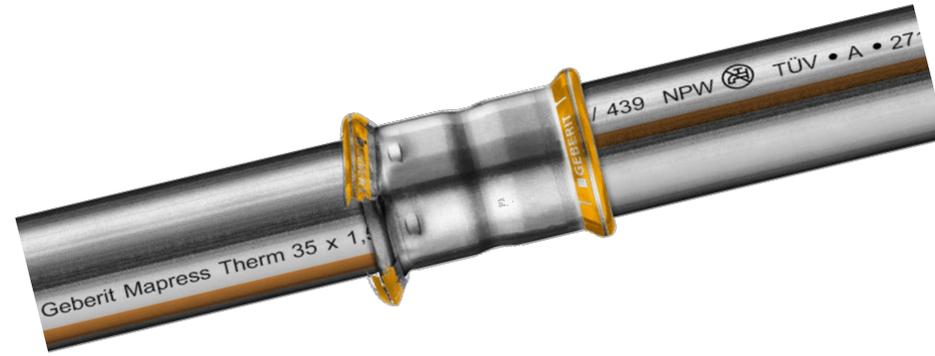
... wirkt in zwei Ebenen der Verbindung. In Ebene 1 wird durch die Verformung des Pressfittings und des Systemrohres die mechanische Festigkeit der Verbindung erreicht.

In Ebene 2 bewirkt der in seinem Querschnitt verformte Dichtring über sein elastisches Rückstellvermögen die dauerhafte Dichtheit.

Die Pressverbindung ist eine unlösbare, form- und längskraftschlüssige, technisch dichte Rohrverbindung.



Material, Pressindikator, Rohrstopfen und Verschlusskappen



Der Indikator zeigt **unverpresste Verbindungen** an

Indikatorfarben kennzeichnen die Fittingwerkstoffe

Die **Durchmesserzahl** z.B. **28** zeigt deutlich die Abmessung des Fittings in mm

Der Fitting ist mit seinem **Technik Look** in Sprengringgrafik eindeutig als **GEBERIT** Fitting erkennbar

Unverpresst undicht



Dichtringe

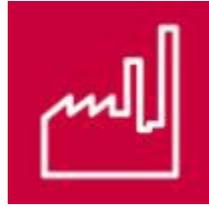


Bezeichnung	CIIR schwarz	FKM blau	FKM weiß	HNBR gelb Norm UNI 11065	
Betriebs- temperaturen [°C]	-30 bis +120	-25 bis +220	-20 bis +140	+4 bis +155	-20 bis +70
Anwendungen	Trinkwasser Heizungswasser Kühlwasser Technische Gase Fernwärmeheizungs- wasser ≤ 120 °C Sattdampf ≤ 120 °C Betriebswasser Reinstwasser Löschwasser (nass) Sprinkler (nass) Druckluft (Ölklassen 0–3) Unterdruck	Solaranlagen	Fernwärmeheizungs- wasser ≤ 140 °C Mineralische Öle Kraftstoffe Druckluft (Öl 0–X)	Sattdampf	Erdgas Flüssiggas Biogas

Detaillierte Angaben zu Druck, Temperatur und sonstigen technischen Fluiden und Chemikalien auf Anfrage.



Wichtige Industriesegmente für Geberit Rohrleitungssysteme



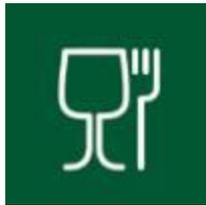
Maschinen- und
Anlagenbau



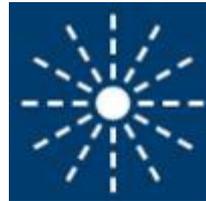
Automobil- und
Zulieferindustrie



Chemie- und
Pharmaindustrie



Lebensmittel-/
Getränkeindustrie



Sprinkleranlagen und
Löschwassersysteme



Schiffbau

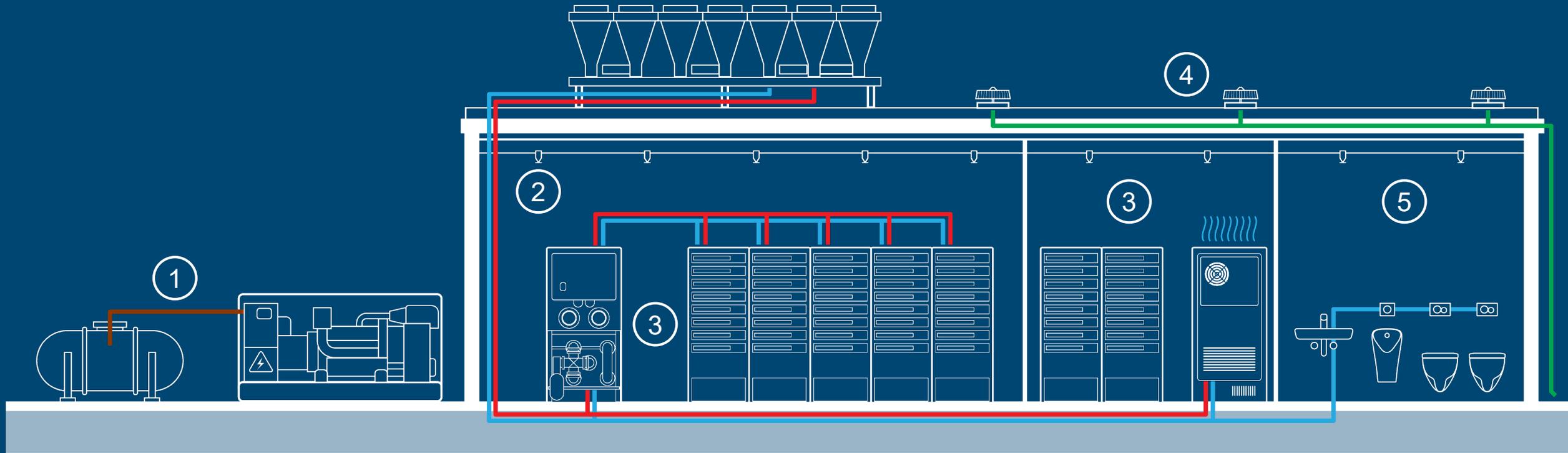


Offshore





GEBERIT SOLUTIONS



1. FUELS



Geberit Mapress Stainless steel with FKM seal for fuel and oil

2. SPRINKLER



Geberit Mapress for sprinklers

3. COOLING



Geberit Mapress Therm for cooling

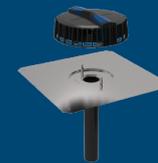


Geberit PE for drainage of condensate water



Geberit FlowFit system for air cooling

4. ROOF DRAINAGE



Geberit Pluvia for roof drainage

5. SANITARY FACILITY



Sanitary facility with Geberit systems



Einsatzgrenzen gemäß TÜV-Bauteilzertifikat

Geberit Mapress Edelstahl, 1.4401, ist gemäß TÜV-Bauteilzertifikat TÜV K.23–017 für Fluide der Gruppe 1 und 2 nach DGRL 2014/68/EU zugelassen.

Die Einsatzgrenzen / die Technischen Anforderungen für flüssigkeitsführende Rohrleitungen ergeben sich aus den Konformitätsbewertungsdiagrammen, Anhang II zur DGRL 2014/68/EU.

Betriebsdrücke nach TÜV-Bauteilzertifikat						
Pressbacken/-schlingen [Geberit-Kompatibilität]	Dimension		Betriebsdrücke			
	DN	d [mm]	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4301	C-Stahl	Kupfer
Pressbacken [1] / [2] / [3]	10	12	75	75	40	40
	12	15	63	63	40	40
	15	18	63	63	40	25
	20	22	40	40	25	16
	25	28	25	25	25	16
Pressschlinge [2] / [2XL] / [3]	32	35	16	16	16	16
	40	42	25	25	16	16
	50	54	25	25	16	16
	65	76,1	16	16	12	10
	80	88,9	12	12	12	10
Pressschlinge [4]	100	108	12	12	12	8
	65	76,1	16	16	16	–
	80	88,9	16	16	16	–
	100	108	16	16	12	–



Bescheinigung



Dem Hersteller wird aufgrund eines Prüfberichts zur Bauteilprüfung folgendes Bauteilkennzeichen zuerkannt:

Kategorie Bauteilkennzeichen:

Armatur

Technische Überwachungsorganisation und Prüfbericht:

TÜV Rheinland von 2021-12-16

Hersteller/Inverkehrbringer:

Geberit International AG
Schachenstrasse 77
8645 Jona
SCHWEIZ

Bauteilkennzeichen:

TÜV. A. 271 - 22

Bauart:

unlösbare Rohrverbindung durch mechanisches Verpressen von Geberit Mapress Pressfitting und Geberit Mapress Systemrohr

Typ:

Mapress

Die Zuerkennung erfolgt in Anwendung von:

- Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) in der aktuellen Fassung
 - VdTÜV-Merkblatt Armatur 100, Ausgabe 2021-01-19, in Verbindung mit dem VdTÜV-Merkblatt Allgemeines 002, Ausgabe 2019-02
 - AD 2000-Regelwerk
 - Richtlinie 2014/68/EU vom 15.05.2014 (Druckgeräterichtlinie)
- In Anlehnung an TRR 100 „Rohrleitungen aus metallischen Werkstoffen“, Ausgabe 1993-05:
- TRbF 131 Teil 1, Ausgabe 1981-03 sowie Nachfolger TRbF 50, Ausgabe 2002-06
 - TRbF 231 Teil 1, Ausgabe 1982-12 sowie Nachfolger TRbF 50, Ausgabe 2002-06

Gültig bis:

2027-04-30

Die Zuerkennung kann widerrufen werden. Die bisherige Bescheinigung wird hierdurch ersetzt.

Hinweis: Der Hersteller oder Importeur ist verpflichtet, den zuständigen Sachverständigen zu beauftragen, Bauteile aus der laufenden Fertigung auf Übereinstimmung mit dem Baumuster einmal jährlich stichprobenweise zu überprüfen.

TÜV-Verband e. V.
Friedrichstraße 136
10117 Berlin

Tel.: +49 30 760095-400
E-Mail: bauteile@tuev-verband.de


Ingo Blohm
2022.03.16 17:16:28 +01'00'

Geschäftsbereich Industrie und Anlagentechnik

www.tuev-verband.de

Dichtheit von Pressverbindungen

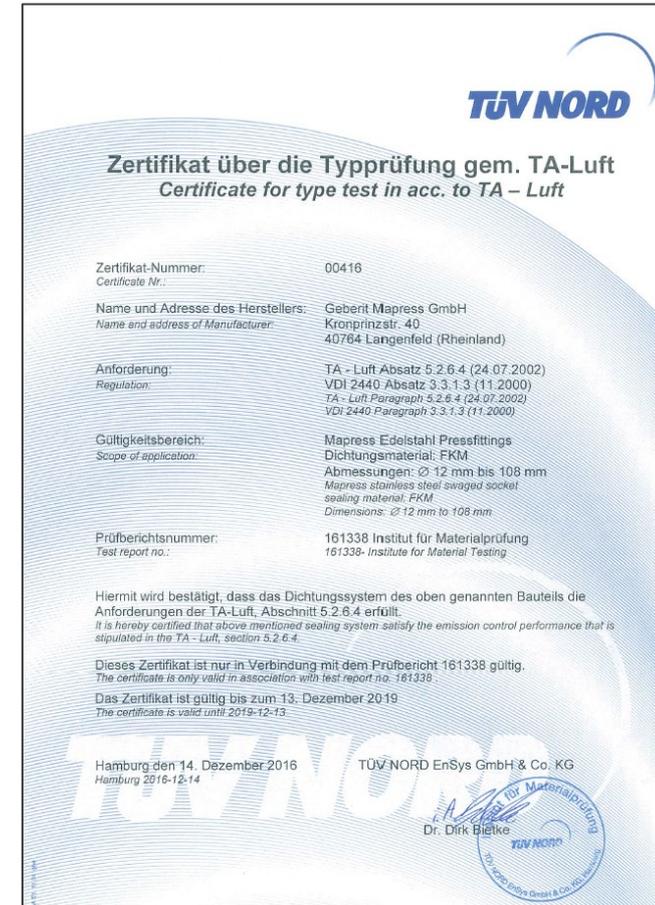
Die Dichtheit des Geberit Mapress Presssystems wurde durch den TÜV Nord geprüft und bestätigt.

Mittels Helium Lecktest wurden für Mapress Edelstahl in Abhängigkeit von der Rohrdimension folgende Leckraten ermittelt:

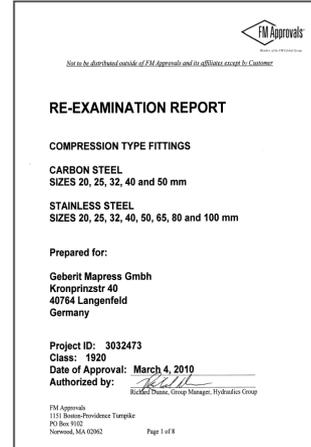
$$q_L = 3 \cdot 10^{-10} \text{ bis } 1 \cdot 10^{-8} \text{ mbar l/s} \cdot \text{m}$$

Zum Vergleich: TA Luft-Anforderung für Absperr- und Regelarmaturen gemäß VDI 2440

$$q_L = 1 \cdot 10^{-4} \text{ mbar l/s} \cdot \text{m}$$



Approvals and certificates



Building services

- DVGW
- SVGW
- ÖVGW
- CSTB
-

Industry

- VdTÜV
- VdS
- DIBt
- BAM
-

Ship building

- Det Norske Veritas (DNV)
- Lloyd's Register
- Registro Navale
-

Industrie-Anwendungstool

Automatisiertes
Freigabetool:

Microsoft Teams

Microsoft Teams-Besprechung

2025-01-20 06:31 UTC

Recorded by

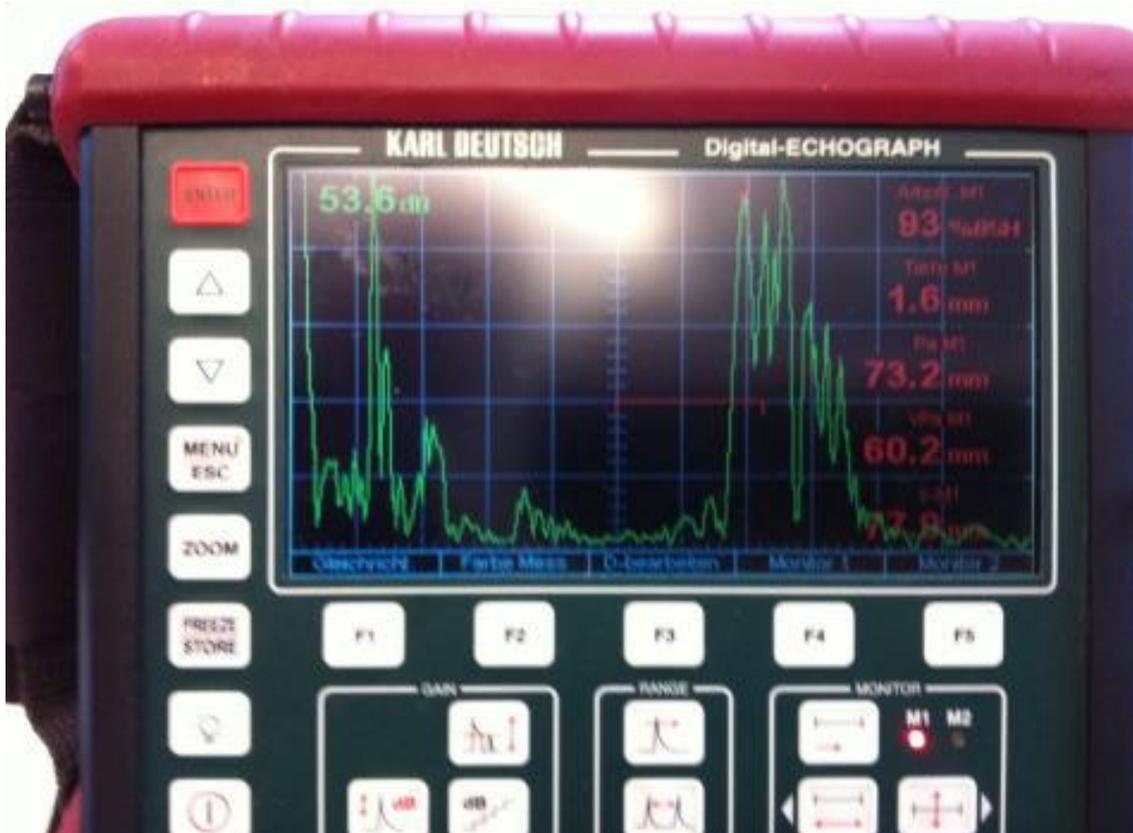
Lukas Quirini

Organized by

Lukas Quirini



Geberit Ultraschallprüfung EST5



Mapress Edelstahl 12 – 108 mm

Mapress Kupfer 12- 108 mm

Mapress C-Stahl 12 – 108 mm

Prüfung nur im entleerten Zustand möglich