

20.10.2025 www.testotis.de



# **AGENDA**

- ► VORSTELLUNG "CLEANUX":
  - WAS IST "CLEANUX"?
  - DOKUMENTATION VIA "CLEANUX"
- ► VALIDIERUNG @ TIS:
  - VALIDIERUNGSVORGEHEN
  - LIFE CYCLE APPROACH
- **▶ DIGITALISIERUNG VON RRQ:** 
  - WO IST DIGITALISIERUNG REALISTISCH?
  - FAZIT & AUSBLICK

Testo Industrial Services

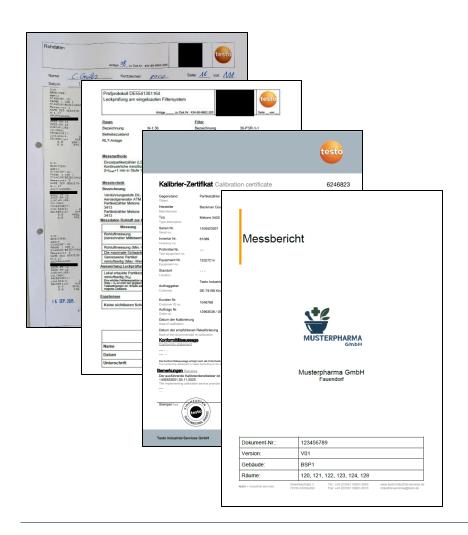
## Was ist Cleanux?



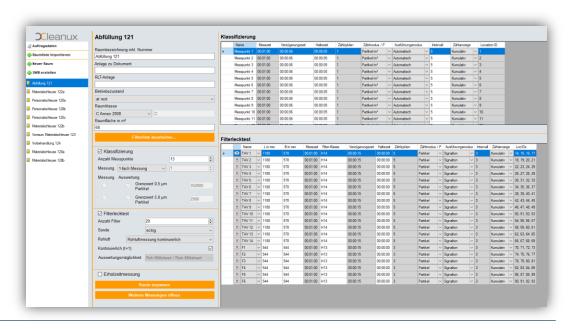
- Abwicklungssoftware für Reinraumprüfungen gemäss ISO-1466, EU GMP Leitfaden
- Unterprogramm im eigenem LIMS-System (PAS Process Automation System)
- ▶ Im Einsatz seit 2018 bei der Testo Industrial Services GmbH (Deutschland)
- Abwicklung von folgenden Prüfungen:
  - Partikelmessungen:
    - Auswertung der Nullzählraten
    - Klassifizierung (1-fach; X-fach)
    - Filterlecktest (inkl. Auswertung einer möglichen lokalen Leckmessung)
    - Erholzeit (Inkl. grafischer Auswertung; 100:1 bzw. Erreichen der Klassengrenze; mit/ohne Verdünnungsstufe)
  - Nicht-Partikelmessungen:
    - Bestimmung des Filterdifferenzdrucks und der Differenzdruckkaskade im Raum
    - Bestimmung des Zuluftvolumenstroms (inkl. LWR) und Nachweis der Gleichförmigkeit bei TAV-Strömung
    - Bestimmung der Temperatur und relativen Feuchte
    - Messung der Beleuchtungsstärke und des Schalldruckpegels

## **Dokumentation via "Cleanux"**





- Dokumentation der Rohdaten inkl. Kopien
- Messprotokolle pro Raum
- Kalibriernachweise der Messmittel
- Umgebende Dokumente



## **Dokumentation via "Cleanux"**

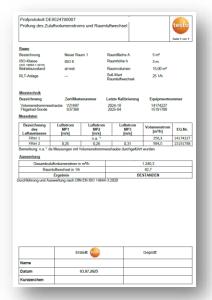


- "Cleanux" erstellt als Dokumentation Prüfprotokolle für jede der konfigurierten Messungen.
- Vordrucke für die Thermopapierausdrucke sowie Listenansichten zur Rohdatenerfassung können erstellt werden.
- ▶ Die Prüfprotokolle müssen min. von zwei Personen (jeweils einmal TIS und Kunde) unterschrieben werden.
- ▶ Die Dokumentation kann in Deutsch, Englisch, Spanisch und Französisch erstellt werden.











# Validierungsvorgehen



#### Validierung deckt folgende Bereiche ab:

- Schulung der Mitarbeiter bzgl. dem Handling von "Cleanux" sowie allg. RR-Messungen Systemsicherheit, Datensicherheit
- Funktionalitäten, Berechnungen aller Reinraummessungen
- Prüfung zu Schnittstellen (insb. Referenzen, Kalibrierstatus)
- Dokumentation & Berichtserstellung

#### Beachtung der Regularien:

- DIN EN ISO 21501-4: 2018-05 Bestimmung der Partikelgrößenverteilung Partikelmessung durch Lichtstreuung an Einzelpartikeln
- DIN EN ISO 14644-1: 2016-06 Reinräume und zugehörige Reinraumbereiche- Klassifizierung der Luftreinhaltung anhand der Partikelkonzentration
- DIN EN ISO 14644-3: 2020-08 Reinräume und zugehörige Reinraumbereiche- Prüfverfahren.
- EU-Leitfaden einer guten Herstellungspraxis, Annex 1: Herstellung steriler Arzneimittel 2022

#### Zusammenfassung:

- Durch die Validierung wird der Übertrag der Daten von Partikelzähler zu "Cleanux" verifiziert und sichergestellt.
- Zudem sind alle Umrechnungen/Berechnungen sowie die Konformitätsermittlung im Validierungsumfang enthalten.
- Als Nachweis der Validierung wird dem Kunden standardmässig eine Validierungsbescheinigung von "Cleanux" sowie eine Qualifizierungsbescheinigung des Partikelzählers inkl. Systembeschreibung, Validierungsstrategie und Validierungsdokumentation. zur Verfügung gestellt.

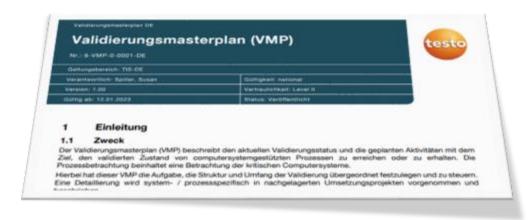
## Validierungsvorgehen

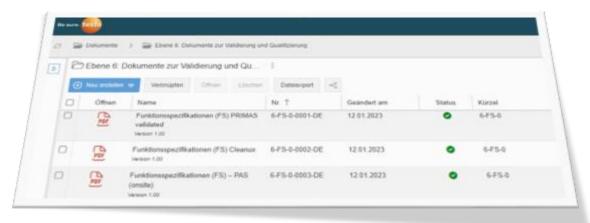


Geregelter und etablierter Prozess zur Validierung von Systemen bei der Testo Industrial Service:

#### 6-VMP-0-0001-DE:

- Planung und Dokumentation der Validierungsprojekte
- Bewertung der computergestützten Systeme
  - → Feststellung der Validierungsrelevanz
  - → Festlegung Validierungsansatz
- Gelenkte Dokumente mit Freigabeprozess
- ► Regelmäßige Revision

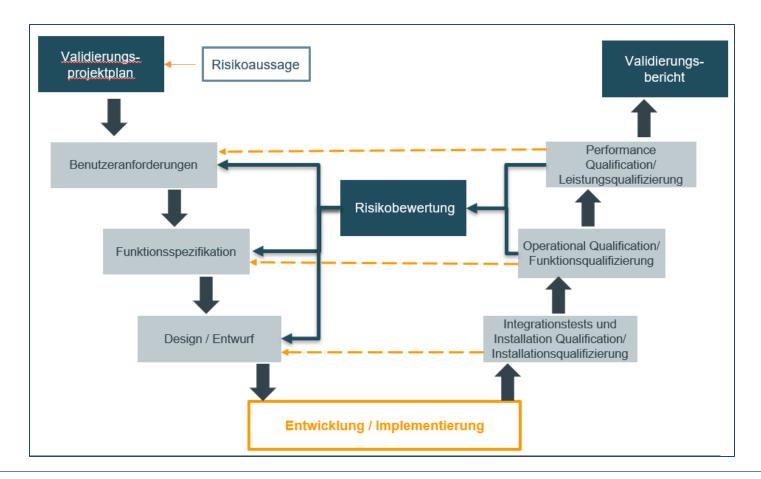




# Validierungsvorgehen



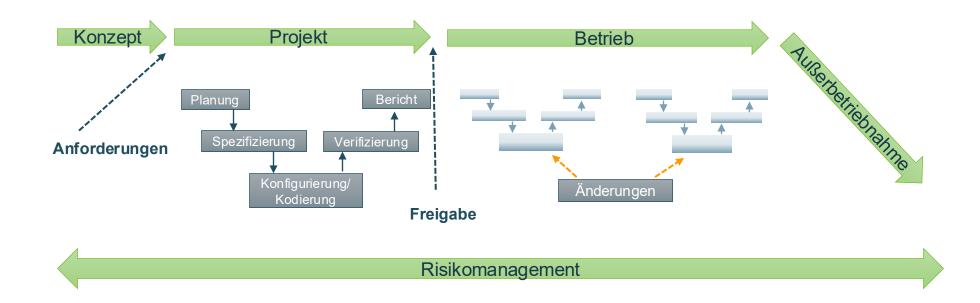
▶ Validierungsverfahren gemäß V-Modell für die systemische Validierung von Cleanux



# Life Cycle Approach



- ► <u>Changemanagement an Systemen</u>: 3-PD-0-0041-DE
  - Erstellung, Freigabe und Abschluss der Changes über Changemanagement-System
  - Impact Assessment in Richtung validierter Systeme



# Wo ist Digitalisierung realistisch?









- Vermeidung von Fehlern bei Übertragungen
- Layout und Sortierung der Partikelzählerrohdaten nicht flexibel
- Remote-Zugriff auf die Dokumente, Langzeitarchivierung
- U Effizienzgewinn (kein unnötiges Blättern in Ordnern dank STRG-F)
- Standardisierte Verfahren und Layouts
- Weniger Flexibilität beim Korrigieren und Kommentieren
- Keine doppelte Ablage (Papier + elektronische Kopien oder Scans)

## **Fazit und Ausblick**

# Be sure. testo

### Wie geht es weiter?

- Digitalisierung unterschiedlicher Prozesse möglich
- Kein Thermopapier f
  ür Rohdatendokumentation
- Gemeinsame Entwicklung einer Best-Practice

#### Was braucht es?

- Implementierung neuer Prozesse
- Bereitschaft für die Transformation
- Realistische Erwartungshaltung





Address Model Apex23 Flow: 20.316 LPM Serial # 2301141032 Carl Date: 391012024 Instrument Name  08:09/2024 09:17:04 User: admin Oroup: Test Validerung Ape Locarion: Nullizaerinate Sample Flam: Nullizaerinate Preset: Manual Sample Flam: 00:01:00 Volume: 0.028 m² Alert: None Fault: None Fault: None Fault: None Size Diff Cumu 0.3 0 0 0.5 0 0 0.5 0 0 0.0002024 09:10:50 User: admin	User: admin Group Test Validierung Ape Location Messpannt 3 Sample Plan. Neuer Raum 1 Preset: Manual Sample Plan. Neuer Raum 1 Volume 0.025 m² Alert. None Fault. None Particle: Size Deff Cumu 0.5 1.667 1771 0.0 284 284	Particle Size Diff Cumo 0.5 736 633 5.0 97 97
		08/05/2024 10.48/51 User: admin Group: Tost Valkillerung Ape Location: Messpunkt 1 Sample Plan: Neuer Raum 1 Preset: Manual Bample Time: 00:01:00 Volume: 0.026 m*
	08/05/2024 10:45:51 User: admin Group: Test Validierung Ape Location: Messpunkt 1 Sample Plan: Neuer Raum 1 Preset Manual Sample Time: 00:01:00 Volume: 0.026 m* Adett: None Partoce: State Diff Cumu 0.5 392 448 0.5 392 448	Fault None Particle: Size Diff Cumu 0.5 621 727 5.0 106 106
		00/00/2024 10.49.51 Utser: admini Group: Test Validerung Ape Location: Messpunkt 1 Sample Pan. Neuer Raum 1 Preset: Manual Sample Time. 00/01:00 Volume: 0.028 m*
Preset Manual Sample Time: 00.01.05 Volume: 0.028 m² Alert: None Fault: None Particle: Bluce Diff Cumu 0.5 1055 1263	08/05/2024 10.46.51 User, a5min Group: Test Validierung Ape Location, Messpurikt 1 Sample Plan, Neuer Raum 1 Preset, Marnaul Sample Time: 00:01:00 Volume: 0.026 m*	Adort. None Fault. None Particle 0.5 653 743 5.0 90 90 08:05/2024 10:90.51 User: admin.
5.0 198 198 08/05/2024 09:20:11 User: adme Group Test Validierung Ape Location: Messpunkt 2 Sample Plan: Neuer Raum 1	Alert None Fault None Particle: Size Diff Cumu 0.5 943 1117 5.0 174 174	Geoup Test Validierung Ape Location: Messpunkt 1 Sample Plan: Neuer Raum 1 Preset Manual Sample Time: 00:01:00 Volume: 0:026 m*
Preset Manual Sample Time: 00.01.03 Volume: 0.025 m² Alect: None Fault: None Particle: Size Diff Cumu 0.5 1717 2163 5.0 446 446	00/05/2024 10.47.51 User: admir Graup: Test Validierung Ape Location: Messpunkt 1 Sample Plan: Neuer Raum 1 Preset: Manual Sample Time: 00:01:00 Volume: 0.026 m² Alert: None	Fault None Particle State Diff Cumu 0.5 647 735 5.0 88 88 08:00:2024 10:51:51 User: admin Group: Test Validierung Ape

## Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!





Marcel Lutterer Wirt.-Ing. (MBA)

Manager GxP-Services

Tel.: +41795939683

E-Mail: mlutterer@testotis.ch



LinkedIn: Testo Industrial Services