

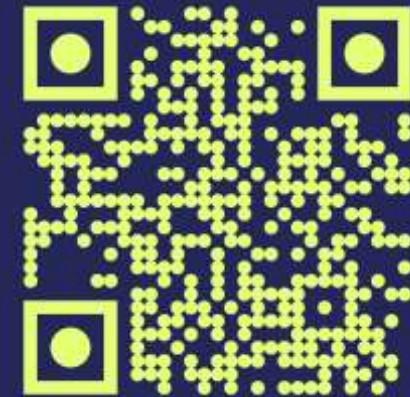


*Containment ist nicht gleich
Containment – Unterschiede im Umgang
mit Pulvern, Flüssigkeiten und Gasen*

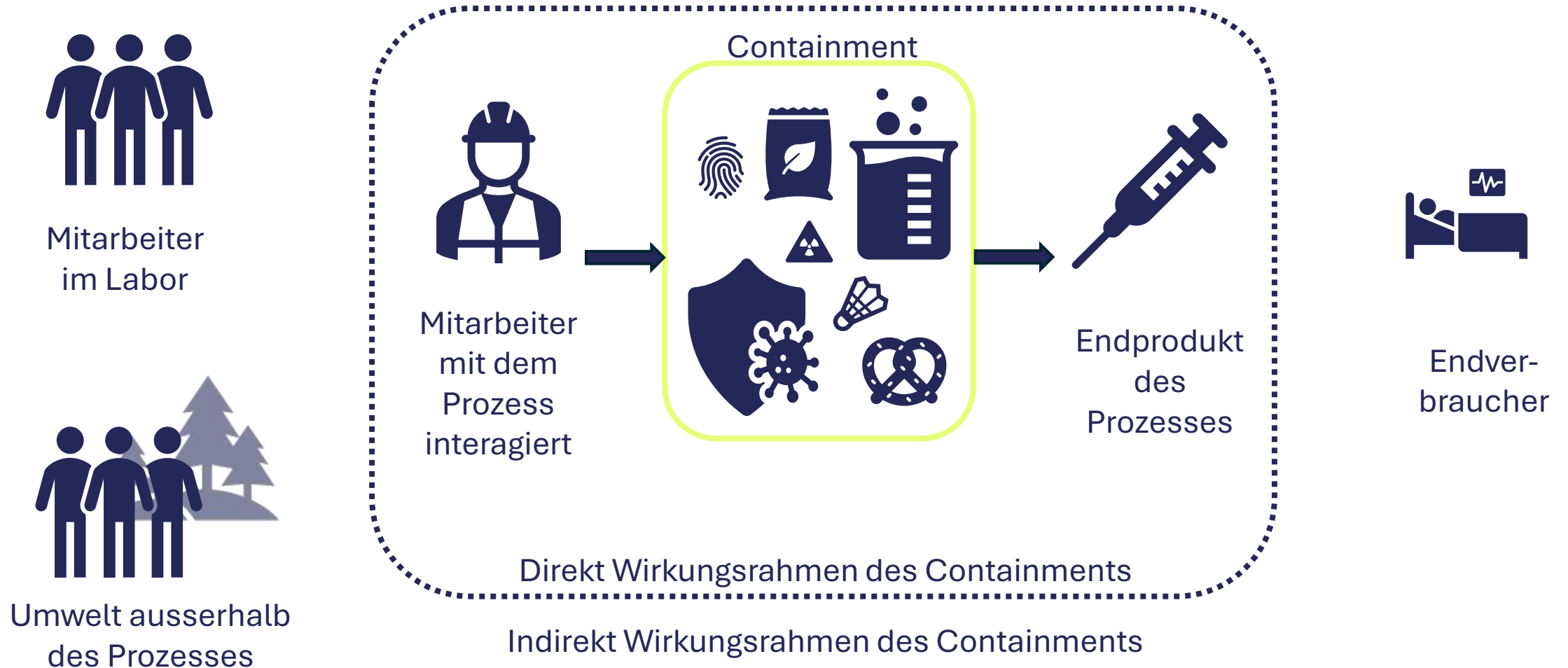
- *Anlagentechnik für den Umgang mit hochwirksamen Substanzen*
- Wir können alles umsetzen, was nicht im Widerspruch zur Physik steht.
- Der Schlüssel zur erfolgreichen Umsetzung eines sicheren Prozesses ist ein ganzheitlicher Ansatz und eine effektive Zusammenarbeit.
- Unterstützung durch einen Partner bei allen kritischen Implementierungsschritten sowie Schulungen und Service.



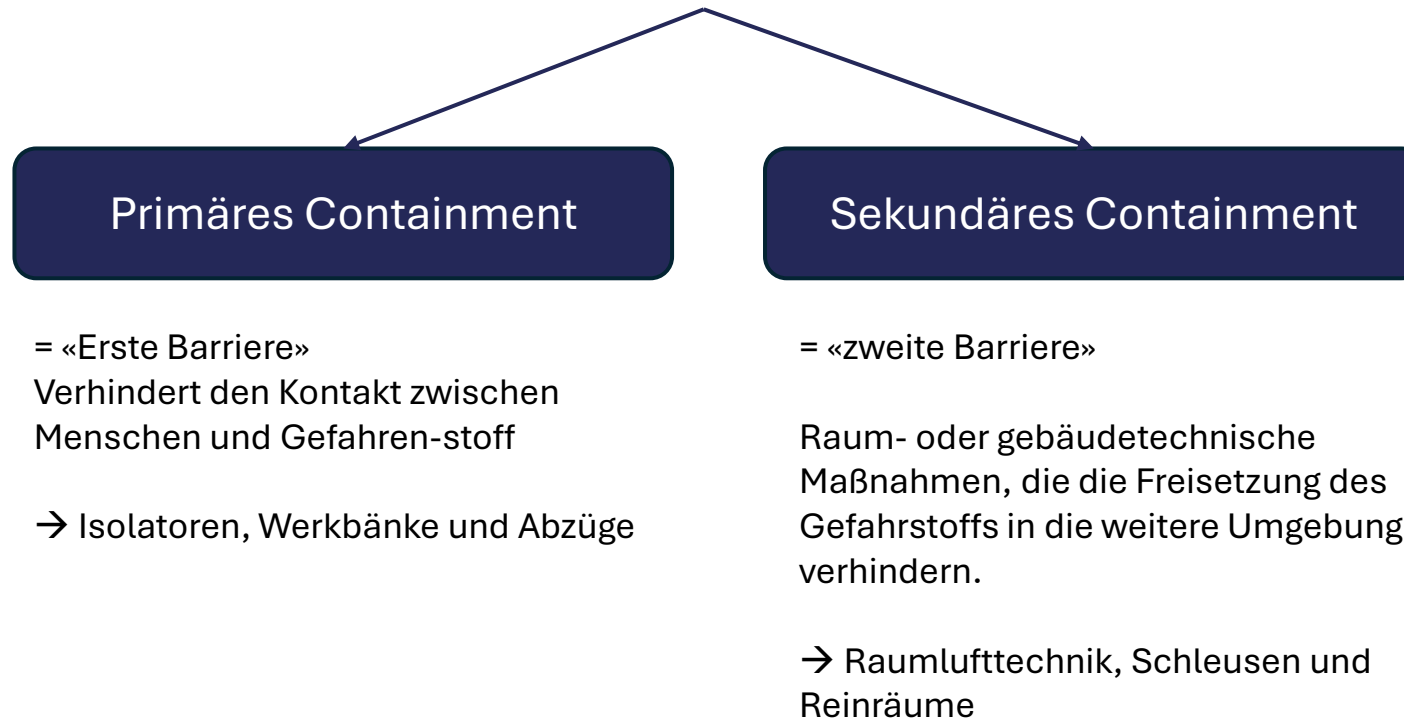
Safecon- tech AG



Wirkungsrahmen Containment



Containment



Arten

Geschlossenes Containment

Produkt und Bediener sind strikt getrennt
höchster Schutz für Bediener, Produkt und Umwelt

Isolatoren, Glove Boxen, Doppelkammersysteme

Halboffenes Containment

Produkt und Bediener interagieren durch eine Arbeitsöffnung (mit konstanter Grösse)

Sicherheitswägekabinen

Offenes Containment

Bediener und Produkt im gleichen Arbeitsraum, die physische Trennung entsteht durch eine verschiebbare Arbeitsöffnung

Laborabzüge

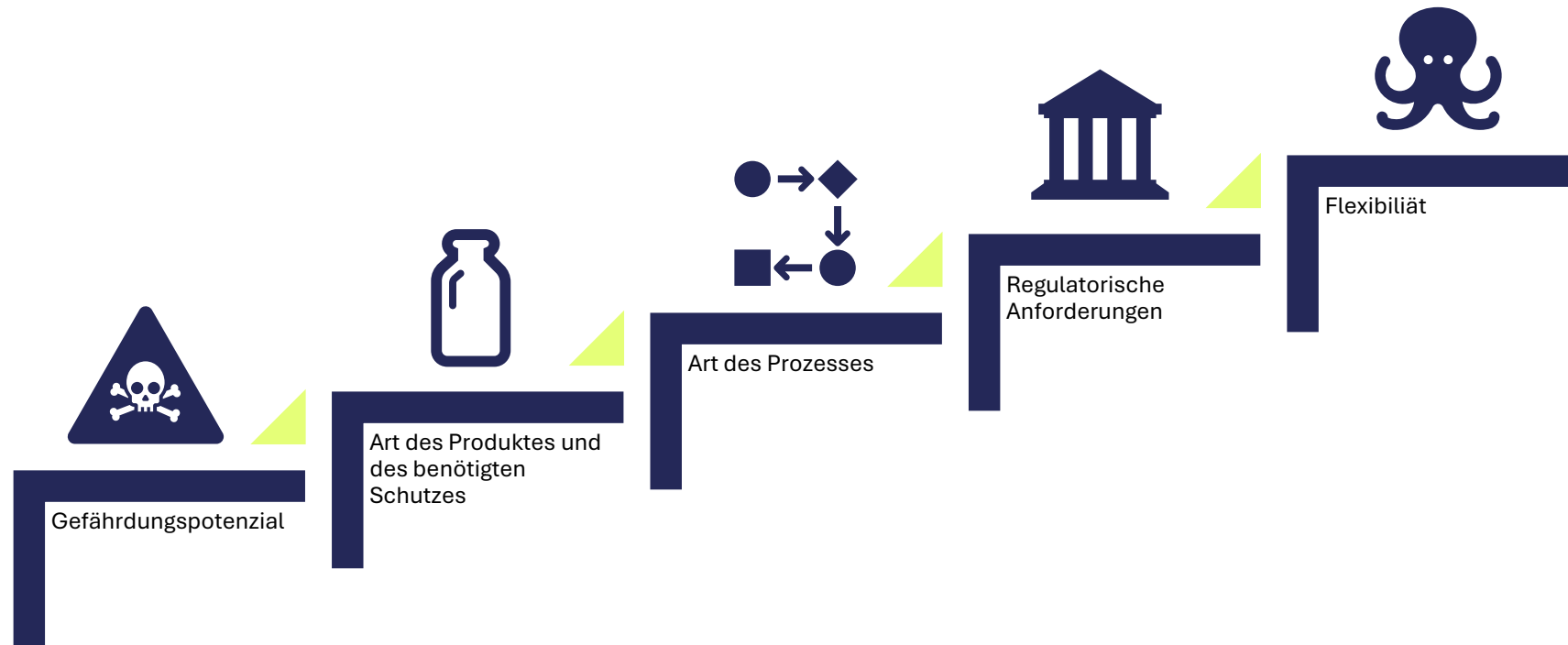
Halboffene Containments






- Arbeitsöffnung (mit konstanter Grösse)
- Man kann durch die Arbeitsöffnung eingreifen
- Dadurch einfacheres Handling

→ Bei geschultem Personal, korrekter Arbeitsweise und entsprechend geringen Substanzmengen sind OEL-Werte bis 5 ng/m^3 erreichbar

Entscheidungskriterien



Produktunterschiede

	Geschlossen	Halboffen	Offen
Gefahren Feststoffe/Pulver  <ul style="list-style-type: none"> Luftgetragene Partikel, Staubbildung, elektrostatische Aufladung, Staubexplosion 	Geschlossen (mit Produktschutz)	Halboffen (bei keinem Produkteschutz)	
Gefahren Flüssigkeiten  <ul style="list-style-type: none"> Verdampfung (Lösungsmitteldämpfe, toxische Dämpfe), Spritzer/Tropfen 	Geschlossen (mit Produktschutz)	Halboffen (bei keinem Produkteschutz)	
Gefahren Gase  <ul style="list-style-type: none"> Unsichtbar, schwer zu detektieren, kann sich schnell im Raum verteilen. 	Geschlossen (mit Produktschutz)	Halboffen (bei keinem Produkteschutz)	Offene Systeme (wenn Luftgeschwindigkeit in Relation zur Gasgeschwindigkeit ausreicht)

Luftgetragene Partikel



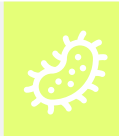
Aufstrebene Trends



Zunahme von
hoch potenten
Stoffen



Persona-
lisierte
Medizin



Produkte die
sensibel
gegenüber der
Umwelt sind



Additive
Fertigung



Wachsende
Anforderungen
an die
Industrie

***Christine
Maria
Triscoiu
Stand E.189***



*Ich freue
mich euch
wieder zu
sehen*

***Anmeldung
zum Seminar***





Vielen Dank für Ihr Interesse!

 safecontech



Ihr Spezialist für sichere Containment- Lösungen

