

# Newsletter Herbst 2025



## Liebe Leserinnen und Leser



Herbstzeit ist Erntezeit - die Natur schenkt uns Fülle und erinnert uns an die Zyklen des Lebens. (Unbekannt)

Für diesen Herbstnewsletter haben wir viel ernten dürfen, damit Sie liebe Leser, wieder auf dem neusten Stand sind. Das Swiss Cleanroom Concept-Team wünscht Ihnen viel Spass beim lesen.



## Inhalt

Rückblick auf das 29. Swiss Cleanroom Community Event .....	3
Das richtige Kalibrierintervall – Ermittlung und Festlegung.....	4
Web-Seminar jetzt «On Demand» verfügbar! .....	4
Schluss mit wiederholten Gefrierschrank-Studien: TrackSense™ Frigo UX Sky .....	5
Neu im Sortiment: Reinigungslösungen für kontrollierte Umgebungen .....	6
Filtergängige Bakterien – Risiko bei der aseptischen Herstellung .....	7
Isolators in Pharmaceutical Manufacturing: Growth, Benefits and Critical Choices Following Annex 1 .....	8
Neuer SCC-Partner «SCS STERYL CLEANROOM SAGL» .....	10
Neuer SCC-Partner «PETEK REINRAUMTECHNIK GMBH».....	10
Sicherheit im Labor bestätigt: SmartRack® & SmartFrame bestehen den EN 14175 Robustheitstest .....	11
Neuer SCC-Partner «A&O Pharma GmbH» .....	12
Neuer SCC-Partner «TRU Switzerland AG».....	13
Neuer SCC-Partner «Dr. Marino Müller AG» .....	14
Neuer SCC-Partner «M-Wall».....	14
Werden Sie Aussteller am 30. Swiss Cleanroom Community Event .....	15
Neuer SCC-Partner «Better Basics Laborbedarf GmbH».....	16
Werden Sie jetzt SCC-Partner und profitieren Sie noch mehr! .....	17
Mini-Industriesauger für brennbaren Staub und gefährlichen Staub .....	18
Inhouse Training von über 150 Personen .....	19
Inhouse Training in einem der grössten Spitälern in der Schweiz.....	20
Stellenangebote .....	21
Seminare und Events.....	22

## Rückblick auf das 29. Swiss Cleanroom Community Event



Am 3. November 2025 fand das 29. Swiss Cleanroom Community Event in Pratteln statt. Wiederum beliefen sich die Anmeldungen zu diesem Event auf stolze **370 Anmeldungen**. **Diese vertraten über 180 Firmen**.

Die Türen öffneten sich für die Besucher um 15.30 Uhr und ab 17 Uhr ging es im 1. OG mit aktuellen Vorträgen, rund um das Thema Reinraum, mit 9 Referaten ans Eingemachte.

Einmal mehr wurde aufgezeigt, dass die Themen um den Reinraum sehr vielfältig sind, so ging es z.B. bei den Vorträgen um die Strömungsvisualisierung und der Einfluss des Annex 1, Projektsteuerung in der Reinraumtechnik, LS-pedia - Eine innovative digitale Enzyklopädie für Mikroorganismen und Monitoring validiert, aber wie und ab wann?, um nur einige Vorträge zu erwähnen.



Die ganzen Vorträge finden Sie weiter unten zum Download verfügbar. Bei den 56 Ausstellern gab es viele interessante Gespräche. Es war gut spürbar, dass sich Teilnehmerzahl des Events einmal mehr erhöht hatte.

Viele bekannte, aber neue Gesichter waren am Event vertreten. Die kostenlose Bewirtung für die Teilnehmer und die Aussteller wurde durch das Team vom Haus der Wirtschaft einmal mehr professionell durchgeführt. Die feinen

Häppchen und Bier oder Wein, Jus liessen die Teilnehmer in einer angenehmen Atmosphäre verweilen.

Damit dieser gelungener Abend auch jedesmal die Teilnehmer und Aussteller begeistert war es diesmal Frank der Beatrice für 5 Jahre Event-Managing ehren durfte.

Buchen Sie jetzt noch ihren Ausstellerstand am Jubiläum das 30. Swiss Cleanroom Community Event [Link zur Buchung...](#)

Für weitere Infos zum Event besuchen Sie unsere Homepage erfahren Sie mehr im Event [Video](#)

## Das richtige Kalibrierintervall – Ermittlung und Festlegung

Wie häufig müssen qualitätsrelevante Messstellen kalibriert werden? Die EU-GMP-Richtlinien und die DIN EN ISO 9001 fordern eine regelmässige Kalibrierung – lassen jedoch offen, in welchen Abständen diese erfolgen sollte. Genau hier setzt unser Fachartikel an: Er zeigt praxisnahe Methoden zur Ermittlung des optimalen Kalibrierintervalls und gibt wertvolle Orientierung für die Umsetzung im eigenen Unternehmen.

### Warum das Thema wichtig ist:

Messstellen und Messergebnisse bilden die Grundlage für qualitätsentscheidende Bewertungen. Ein sinnvoll festgelegtes Kalibrierintervall reduziert Risiken und unterstützt zugleich wirtschaftliches Handeln.

### Inhalte des Artikels:

- Kalibrierintervalle in der gelebten Praxis
- Verschiedene Arten von Kalibrierintervallen
- Empfehlungen offizieller Institutionen
- Leitlinie im Überblick
- Vorgehensweise zur Intervallermittlung nach GAMP®



Jetzt kostenlos [herunterladen](#)

### Testo Industrial Services AG

Gewerbestrasse 12a

8132 Egg

[www.testotis.ch](http://www.testotis.ch)



### Ansprechpartner

Désirée Casutt

Junior Expertin Marketing

[DCasutt@testotis.ch](mailto:DCasutt@testotis.ch)

## Web-Seminar jetzt «On Demand» verfügbar!



Unsere Web-Seminare sind nun **«On-Demand»** verfügbar.

Sie können ein Thema Ihrer Wahl wählen und sich dann, wenn Sie Zeit haben, in ungefähr 2 Stunden über dieses Themenmodul informieren.

Danach sind Sie wieder **«up to date»** und haben natürlich wie bei allen unseren Wissensvermittlungen, die Möglichkeit Fragen zu stellen.

Kontaktieren Sie uns bequem per E-Mail oder Rufen Sie uns an.

Wählen Sie jetzt Ihr Thema! [Link zum Angebot...](#)

## Schluss mit wiederholten Gefrierschrank-Studien: TrackSense™ Frigo UX Sky



### Live-Daten.

### Weniger Verzögerungen. Mehr Produktionszeit.

Gefrierschrank-Qualifizierungen + Revalidierungen sind oft zeitaufwendig.

Eine einzige fehlgeschlagene Studie – oft erst am Ende einer mehrtägigen Messreihe entdeckt – kann Projekte um Tage oder Wochen verzögern.

Das Ergebnis: Zeitverlust, Doppelarbeit und unnötige Stillstände.

Der neue [TrackSense™ Frigo UX Sky](#) ändert das. Er bietet Ihnen Echtzeit-Einblicke in Ihre Gefrierschrankstudien, damit Sie frühzeitig handeln, Fehler vermeiden und Qualifizierungen gleich beim ersten Mal erfolgreich abschließen können.



### Studienfehler vermeiden, Produktionsausfälle reduzieren.

Wenn ein Datenlogger ausfällt, bleibt dies ohne Echtzeit-Überwachung oft bis zum Studienende unbemerkt. Das bedeutet: Tage vergeudeter Arbeit, Gefrierschränke außer Betrieb und die Frustration, von vorn beginnen zu müssen. In der Life-Science-Branche steht jeder inaktive Gefrierschrank für verlorene Produktionskapazität und oft für Millionen an verspäteten Produkten.

Frigo UX Sky schafft hier Klarheit: Mit über 1.500 Stunden kontinuierlicher Live-Daten bei  $-90^{\circ}\text{C}$  erkennen Teams Probleme sofort, können direkt reagieren und Studien sowie Produktion ohne Unterbrechung fortführen. Zuverlässige Ergebnisse schon beim ersten Versuch

- Keine Datenverluste – vollständige Datensätze dank automatischem Backfill
- Vor-Ort-Kalibrierung – Sensoren validiert halten, ohne Arbeitsabläufe zu stören
- Stabiles RF-Signal – zuverlässige Datenübertragung bis 200 m
- Breiter Temperaturbereich – von  $-90$  bis  $+140^{\circ}\text{C}$  mit nur einem System

Durch die Kombination robuster Leistung mit Echtzeit-Monitoring stellt Frigo UX Sky sicher, dass Gefrierschrank-Qualifizierungen planmäßig abgeschlossen werden, Stillstände reduziert und Wiederholungsstudien vermieden werden. Bereit, Ihre Gefrierschrank-Qualifizierungen zu beschleunigen?

[Lassen Sie sich beraten!](#)

**Ellab AG**  
Hofackerstrasse 40B  
CH-4132 Muttenz  
[www.ellab.com](http://www.ellab.com)



**Ansprechpartner**  
Dominik Hengge-Ciaramella  
Area Sales Manager  
[doh@ellab.com](mailto:doh@ellab.com)

## Neu im Sortiment: Reinigungslösungen für kontrollierte Umgebungen

Ecolabs neue nicht sterile Produktreihe bietet leistungsstarke Lösungen für die Reinigung und Desinfektion in Reinräumen und Produktionsbereichen. Ob gebrauchsfertige Sprays, imprägnierte Wischtücher oder konzentrierte Reinigungsmittel – alle Produkte zeichnen sich durch hohe Wirksamkeit, Materialverträglichkeit und einfache Anwendung aus.

Mit den neuen nicht sterilen Produkten wie IPA 70/30 (750ml und Tücher), sporizider Peroxidlösung (750ml und 5l) und neutralen Detergenzien (5l und Konzentra) deckt die Range alle relevanten Hygieneanforderungen ab – von der täglichen Reinigung bis zur gezielten Sporenkontrolle.



### Ideal für Reinraumklassen C und D:

Alle Produkte dieser Serie wurden speziell für den Einsatz in kontrollierten Umgebungen der Reinraumklassen C und D entwickelt. Sie bieten zuverlässige Leistung bei gleichzeitig hoher Anwenderfreundlichkeit – perfekt für pharmazeutische Produktionsbereiche, Labore und andere sensible Zonen.

### Highlights der Produktreihe:



**Sicherheit & Effizienz:** Geruchsarme, nicht-korrosive Formulierungen sorgen für angenehme Anwendung und maximale Materialverträglichkeit.

**Geprüfte Qualität:** Hergestellt nach ISO-zertifizierten Standards mit umfassender mikrobiologischer Wirksamkeit (bakterizid, fungizid, viruzid, sporizid).



**Flexible Anwendung:** Ob Wischen, Sprühen oder maschinelle Reinigung – die Produkte lassen sich vielseitig einsetzen.

**Nachhaltigkeit & Wirtschaftlichkeit:** Konzentrate wie das Klercide Neutral Detergent MDC ermöglichen eine ressourcenschonende Dosierung mit hoher Reichweite.

**Jetzt entdecken und Reinraumhygiene neu definieren – für mehr Sicherheit, Effizienz und Vertrauen in Ihre Prozesse.**

Wenn Sie mehr Erfahren wollen, melden Sie sich bitte unter: [lifesciences.central@ecolab.com](mailto:lifesciences.central@ecolab.com)

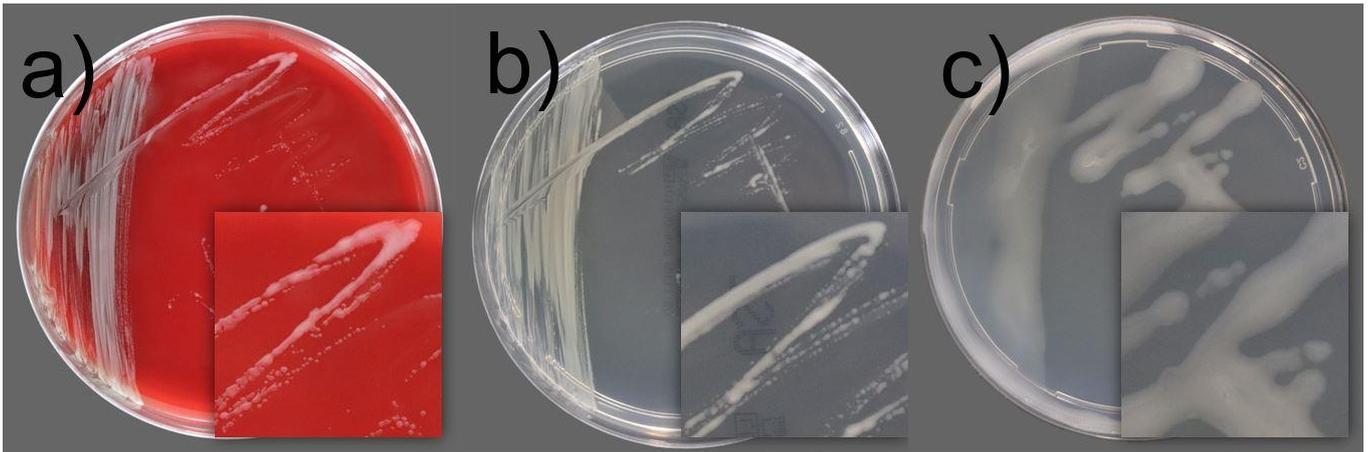
**Ecolab (Schweiz) GmbH**  
Kägenstrasse 10  
CH-4153 Reinach  
[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)



**Ansprechpartner**  
Caroline Schnell  
Sales Coordinator LS  
[caroline.schnell@ecolab.com](mailto:caroline.schnell@ecolab.com)

## Filtergängige Bakterien – Risiko bei der aseptischen Herstellung

Unter bestimmten Bedingungen können selbst intakte und validierte Sterilfilter mikrobiologische Durchgänge zulassen – ein Phänomen, das in der aseptischen Herstellung häufig unterschätzt wird. Diese filtergängigen Bakterien stellen eine besondere Herausforderung für die Qualitätssicherung dar, da sie die verbreitete Annahme infrage stellen, der Sterilfilter sei stets die letzte und zuverlässigste Sicherheitsbarriere im Prozess.



Die Biologin **Julia Homer** (Labor LS) und **Dr. Frank Mertens**, Laboratory Consultant, beleuchten in ihrem Fachbeitrag die biologischen und physikalischen Mechanismen, die hinter diesem Phänomen stehen. Sie erklären, wie es unter bestimmten Prozessbedingungen – etwa bei bestimmter Temperatur, Differenzdruck oder Durchsatzmenge – zu mikrobiologischen Durchgängen kommen kann.

Anhand ausgewählter Beispiele stellen sie relevante Mikroorganismen vor, die trotz validierter Filtration passieren können. Dabei zeigen sie Beispiele auf, wie mit mikrobiologischer Belastung umgegangen werden sollte und wie das Risiko minimiert werden kann. Dazu gehören unter anderem die gezielte Auswahl geeigneter Filter, die regelmäßige Überprüfung der Prozessbedingungen sowie ein tiefes mikrobiologisches Verständnis in der Routineüberwachung.

Der Beitrag wurde in der Fachzeitschrift *cleanroom & processes* des ECV Editio Cantor Verlags (Ausgabe 4/2025) veröffentlicht. Ziel der Publikation ist es, das Bewusstsein für mikrobiologische Risiken über den menschlichen Faktor hinaus zu schärfen und das Verständnis für eine ganzheitliche Kontaminationskontrolle in der aseptischen Produktion zu vertiefen.

Auf der folgenden Seite können Sie die Publikation als PDF bestellen

[Publikation Filtergängige Bakterien | Labor LS SE & Co. KG](#)

**Labor LS SE & Co. KG**  
Mangelsfeld 4, 5, 6  
D-97708 Bad Bocklet-Grossenbrach  
[www.Labor-LS.de](http://www.Labor-LS.de)

Labor | **LS**

**Ansprechpartner**  
Alexander Pfülb  
Marketing/Sales  
[alexander.pfuelb@labor-ls.de](mailto:alexander.pfuelb@labor-ls.de)

## Isolators in Pharmaceutical Manufacturing: Growth, Benefits and Critical Choices Following Annex 1



### A Regulatory and Technological Paradigm Shift

With the entry into force of the new Annex 1 of the EU GMP (August 25, 2023), the pharmaceutical sector has undergone a significant transformation in the strategies for sterile drug manufacturing. The document, the result of years of revision, introduced key concepts such as Contamination Control Strategy (CCS) and Quality Risk Management (QRM), promoting the adoption of advanced technologies for process segregation and protection.

In this context, isolators have taken on a central role, as they ensure physical separation between operator and product, creating sterile and controlled environments in line with the new regulatory requirements.

Characterized by robust physical barriers, HEPA filtration, automated decontamination cycles, and glove-based manipulation, their adoption significantly reduces the risk of cross-contamination, enhances safety, and improves the efficiency of sterilization and packaging processes. Moreover, isolators reduce dependency on Grade A/B environments and optimize long-term costs by minimizing manual interventions and enabling extended production campaigns.

### Key Factors in Choosing Isolator Gloves

Once the central role of isolators is understood, it is essential to focus on one of their most critical components: gloves. Often overlooked, gloves represent the direct point of contact between operator and product, and their quality directly impacts sterility, safety, and production efficiency.

Material selection is crucial: it must ensure resistance to sterilization and chemical agents. For example, EPDM can withstand over 60 steam sterilization cycles at 121°C without losing impermeability. However, not all materials comply with FDA and GMP regulations, making the selection process even more stringent.

In addition to regulatory compliance, other key factors include:

- Mechanical resistance: gloves must balance tactile sensitivity and robustness.
- Durability: environmental factors such as UV and ozone can degrade the material.
- Integrity testing: essential to detect micro-holes and defects using techniques such as pressure decay.

An incorrect choice can compromise the entire production process, posing risks to product quality and operator safety.

### Isolators: A Strategic Choice for Quality and Compliance

The adoption of isolators in pharmaceutical manufacturing is not merely a regulatory response, but a strategic decision to enhance quality, safety, and operational efficiency. With the new Annex 1, their use is expected to grow, along with the attention to every critical component – starting with gloves, the invisible protagonists of protection.

AM's Offering for Isolated Environments and Sterile Production

In a scenario where stricter regulations and advanced technologies are redefining sterile production standards, AM Instruments, with over 35 years of experience, stands out as a strategic partner for contamination control, offering expertise, innovation, and a comprehensive range of dedicated solutions. These are built on two key pillars:

- Pharmaclean® solutions, a complete line of products designed for sterile and classified environments.
- Isolators, essential technologies to ensure safe and compliant processes.

### Products Designed for Isolators

The Pharmaclean® line is specifically developed to meet the most critical needs of isolators and controlled contamination environments:

- Tyvek® and PET/PP bags and rolls, VHP-resistant and autoclave-sterilizable.
- Low particle-release wipes and covers, pre-saturated and packaged for ultra-critical environments.
- Sterile stationery, such as pens and markers in VHP-resistant packaging.
- Absorbent mats for the preparation of cytotoxic drugs.
- Custom repackaging service in DPTE-BetaBag®, compliant with GMP standards.



#### Tron Power: The New Generation of Isolator Gloves

Among the most significant innovations, AM introduces the new Tron Power glove line, developed to meet the most demanding requirements of sterile production.

These gloves stand out for their comfort, quality, and safety. Ergonomic and comfortable, they ensure agility and precision in manual operations while providing maximum protection for both operator and product. The range includes gloves and gauntlets for isolators and RABS, available in various lengths, materials (EPDM, CSM, and Butyl), diameters, thicknesses, and sizes to suit every environment and process.

With durability up to 90 autoclave sterilization cycles and fast delivery, Tron Power represents a reliable and versatile solution for the most critical needs of sterile manufacturing.

### Conclusion

As the use of isolators in pharmaceutical manufacturing continues to grow, the choice of reliable partners and integrated solutions becomes increasingly crucial. AM confirms its role as a trusted reference for those seeking innovation, safety, and compliance, offering not only cutting-edge technologies but also a complete range of products designed for controlled environments.

An approach that combines experience and vision, capable of supporting pharmaceutical companies in managing the most critical – and often invisible – challenges of contamination control.

#### AM Instruments Srl

Via Isonzo 1/c  
IT-20812 Limbiate  
[www.aminstruments.com](http://www.aminstruments.com)



#### Ansprechpartner

Andrea Weiss  
International Country Manager  
[aweiss@aminstruments.com](mailto:aweiss@aminstruments.com)

## Neuer SCC-Partner «SCS STERYL CLEANROOM SAGL»

Reinräume und massgeschneiderte Komplettlösungen vom Handel bis zur Installation, von der Wartung bis zur Modernisierung: SCS ist der Referenzpartner in der Schweiz und im Ausland

### Unsere Dienstleistungen:

Verlegung und Abdichtung von kontrollierten Kontaminationskammern

Überholung und Anpassung bestehender steriler Räume

Lieferung und Handel mit Paneelen, Türen, Fenstern, Profilen und Reinraumzubehör

Herstellung von maßgefertigten technischen und Labormöbeln

Installation von Glaswänden, beweglichen Wänden und automatisierten Türen

Installation von industriellen Sektionstüren

Technische Beratung und Erhebungen vor Ort

Maßgerechte Lösungen für jeden Bedarf [Weitere Infos](#)



#### SCS STERYL CLEANROOM SAGL

Via Campagna 30

CH-6934 Bioggio

[www.scssterylcleanroom.ch](http://www.scssterylcleanroom.ch)



#### Ansprechpartner

Marco Faravelli

Founder and Manager

[info@scssterylcleanroom.ch](mailto:info@scssterylcleanroom.ch)

## Neuer SCC-Partner «PETEK REINRAUMTECHNIK GMBH»

Über 40 Jahre Erfahrung Reinraumtechnik

Höchste Ansprüche in Qualität, Präzision & innovativer Entwicklung komplexer Lösungen

**Seit Jahrzehnten gehört PETEK zu den führenden Unternehmen, wenn es um die PLANUNG, KONSTRUKTION UND INSTALLATION VON KUNDENINDIVIDUELLEN REINRÄUMEN GEHT.**

Von medizinischen Reinräumen und technischen Reinräumen über periphere Bereiche wie Sauberraum und Grauraum bis zu Personen- und Materialschleusen sind Sie bei uns stets an der richtigen Adresse.

Kunden aus der Medizintechnik und Pharma setzen ebenso auf Reinraum-Lösungen von PETEK wie Automotive, Maschinenbau, Kunststofffertigung, Verpackungstechnik, die Lebensmittelindustrie, Forschung und Labortechnik wie auch Unternehmen, die sich mit komplexer Oberflächentechnik befassen. So unterschiedlich die Anforderungen und Branchen – eins bleibt gleich – und das ist der Anspruch von PETEK: **SAUBERE LÖSUNGEN. IMMER.**

#### PETEK REINRAUMTECHNIK GMBH

Wilhelm-Moriell-Str. 10

D-78315 Radolfzell

<https://petek-cleanroom.com>



#### Ansprechpartner

Stanislav Klopot

Geschäftsleitung

[info@petek-cleanroom.com](mailto:info@petek-cleanroom.com)

## Sicherheit im Labor bestätigt: SmartRack® & SmartFrame bestehen den EN 14175 Robustheitstest



**Unlock Your Lab Potential** – unter diesem Motto entwickeln wir bei Better Basics Laborbedarf modulare Organisationssysteme, die Effizienz und Sicherheit im Laboralltag verbessern. Gemeinsam mit unserem Partner **WALDNER** haben wir nun den Praxistest gemacht. Gemäß **EN 14175** wurde die Rückhaltefähigkeit eines **WALDNER Scala RWI-TA 1500 × 900**

**Laborabzugs** untersucht – sowohl ohne als auch mit den Einbauten **SmartRack®** und **SmartFrame**.

### 👉 Die Ergebnisse:

- Gemittelte Spitzenkonzentration: **0,86 ppm ohne** und **1,23 ppm mit SmartRack® & SmartFrame** (Grenzwert: 3,25 ppm nach BG RCI).
- Gemittelte Mittelwerte: **0,14 ppm ohne** und **0,18 ppm mit SmartRack® & SmartFrame** (Grenzwert: 0,65 ppm nach BG RCI).

Beide Werte liegen **weit unterhalb der zulässigen Grenzwerte** – ein klarer Nachweis, dass SmartRack® und SmartFrame die **Sicherheit im Labor nicht beeinträchtigen**.

### 🔬 Warum ist das wichtig?

- Labore müssen nicht mehr zwischen Ordnung, Platzersparnis und Arbeitsschutz wählen – **SmartRack® und SmartFrame bieten alle Vorteile gleichzeitig**.
- Die Kombination aus WALDNER-Abzügen mit unseren modularen Organisationslösungen schafft eine **robuste, sichere und effiziente Laborumgebung**.

**Fazit:** SmartRack® und SmartFrame sind nicht nur Effizienz-Booster, sondern auch sicherheitsgeprüfte Organisationssysteme – die ideale Wahl für moderne Labore, die **Produktivität und Schutz gleichermaßen** im Blick haben.

Klicken Sie hier und gelangen Sie zur Webseite mit den Details zum [Test](#):

**Better Basics Laborbedarf GmbH**  
Löbtau Str. 69  
D-01159 Dresden  
[www.Better-Basics-Laborbedarf.de](http://www.Better-Basics-Laborbedarf.de)



**Ansprechpartner**  
André Henschke  
Leiter Marketing und Operations  
[info@better-basics.de](mailto:info@better-basics.de)

## Neuer SCC-Partner «A&O Pharma GmbH»

A&O Pharma GmbH ist ein 2019 gegründetes Beratungsunternehmen mit den Schwerpunkten QP Dienstleistungen, GxP Beratung, Beratung zu Regulatory Affairs und Analytische Dienstleistungen. Wir unterstützen die Pharma-, Biotech- und Chemieindustrie mit strategischer Beratung und operativer Unterstützung in allen Entwicklungsphasen von Arzneimitteln.

### Unsere QP- und GxP-Compliance-Dienstleistungen

- Chargenfreigabe von Arzneimitteln und klinischen Medikamenten für chemische, sterile und biotechnologische Produkte unter der Herstellungserlaubnis der A&O Pharma GmbH
- Bereitstellung Sachkundiger Personen nach § 14 AMG und andere arzneimittelrechtlicher Funktionen
- EU-Import von Arzneimitteln und klinischen Medikamenten
- Überwachung der GMP-konformen Herstellung und Prüfung der Produkte vom Ausgangsmaterial bis zum Fertigprodukt
- Erstellung von QP-Declarations API und IMPs
- Beratung im Zusammenhang mit der Herstellung und Prüfung der Produkte
- GxP-Beratung und Schulung
- Durchführung GMP/GDP/GCP/GVP/GLP/GcLP-Audits
- Qualifizierung & Validierung
- Technologietransfer (Prozesse & Analysenmethoden)
- Risikobewertungen (z.B. Erstellung Risk Assessments zu Nitrosaminverunreinigungen)
- Inspektionsvorbereitung (EU, FDA)
- Operative Unterstützung im Bereich der Qualitätssicherung

### Spezielle Themen

Radiopharmazeutika

Umfassende Unterstützung für die konforme Entwicklung, Herstellung, Zulassungsbeantragung und den Vertrieb von Radiopharmazeutika

Herstellung von Sterilarzneimitteln

Compliance zu Annex 1 EU GMP-Leitfaden

Strategie zur Kontaminationskontrolle

Implementierung eines Hygienemanagements

### [Mehr Infos](#)

#### **A&O Pharma GmbH**

Am Sattel 17

D-79588 Efringen-Kirchen/Huttingen

<https://aopharma.de>



#### **Ansprechpartner**

Olaf Mundszinger

CEO, QP

[o.mundszinger@aopharma.de](mailto:o.mundszinger@aopharma.de)

## Neuer SCC-Partner «TRU Switzerland AG»

### Wer wir sind

TRU Global Solutions ist ein international tätiges Unternehmen mit **Standorten in Belgien, den Niederlanden, der Schweiz und den USA**. Unser Fokus liegt auf der **Reinigung und Desinfektion von Reinräumen und kontrollierten Umgebungen**. Von Beginn an stehen Qualität und Sicherheit im Mittelpunkt unseres Handelns. Unser Truthentic Approach vereint Transparenz, wissenschaftlich fundierte Prozesse und konsequente Qualitätsorientierung.

Unser Ziel: Leben schützen, indem wir Kontaminationen in kritischen Bereichen zuverlässig verhindern.

### Was wir tun

- **Reinraumreinigung & Desinfektion:** spezialisiert in allen Reinraumklassen (GMP A–D, ISO 5–8)
- **Beratung & Qualitätscoaching:** Durchführung von GAP-Analysen, Unterstützung bei SOPs, Audit-Vorbereitung und Cleaning Validation
- **Academy:** Schulungen in Reinraumverhalten, Hygiene & Contamination Control, individuell auf Kundenbedürfnisse zugeschnitten
- **Digitalisierung & Nachverfolgbarkeit:** mit unserer digitalen Dokumentation sorgen wir für vollständige Transparenz, lückenlose Rückverfolgbarkeit und audit-sichere Berichte
- **Innovative Methoden & Materialien:** ergonomische, GMP-konforme Systeme zur Sicherstellung nachhaltiger und standardisierter Qualität

### Unsere Branchen & Kunden

Als fokusorientierter Nischenanbieter sind wir bevorzugter Partner für Life Sciences, Biotechnologie, die pharmazeutische Industrie sowie Laboratorien. Darüber hinaus vertrauen uns Kunden aus dem Bereich **High-Tech Food** und anderen sensiblen Produktionsumgebungen.

### Wie wir arbeiten

- Ausführung strikt nach **GMP-Richtlinien** (EU GMP Annex 1)
- **Lokale Teams, zentrale Qualitätslenkung**, kontinuierliche Verbesserung und datengestützte Prozessoptimierung
- Nachweisbare Compliance & Sicherheit durch digitale Systeme, validierte Methoden und geschulte Mitarbeitende
- International präsent, lokal engagiert - wir verbinden Grösse mit Expertise, Nähe und höchstem persönlichem Engagement
- **ISO 9001 zertifiziert**

Erfahren Sie mehr über uns [www.truglobalsolutions.ch](http://www.truglobalsolutions.ch) oder kontaktieren Sie uns gerne jederzeit direkt.

**TRU Switzerland AG**  
 Innere Margarethenstrasse 5  
 CH-4051 Basel  
[www.truglobalsolutions.ch](http://www.truglobalsolutions.ch)



**Ansprechpartner**  
 Manuel Schütte  
 CEO  
[manuel@truglobalsolutions.com](mailto:manuel@truglobalsolutions.com)

## Neuer SCC-Partner «Dr. Marino Müller AG»

Über 40 Jahre Instrumentenverkauf

In den über 40 Jahren des Geschäfts haben wir innovative Instrumente für viele verschiedene Anwendungen eingeführt, um die Prozesssteuerung zu verbessern – beobachten Sie diesen Raum für aufregendere Anwendungen und Technologien. Mit modernster Technologie von einer Vielzahl von Partnern, Dr. Die Marino Müller AG liefert robuste, kostengünstige Messsysteme, die die Anforderungen der Kundenmessung übertreffen.



### Dr. Marino Müller AG

Gewerbstrasse 9  
CH-8132 Egg  
[www.muellerag.ch](http://www.muellerag.ch)

Dr. Marino Müller AG  
Process Control Instrumentation

### Ansprechpartner

Markus Müller  
Verkauf, Mitglied der GL  
[Markus@muellerag.ch](mailto:Markus@muellerag.ch)

## Neuer SCC-Partner «M-Wall»

### M-Wall – Spezialist für hochwertige Reinraum-Wandverkleidungen und modulare Lösungen

M-Wall ist stolzes Mitglied der Swiss Cleanroom Community und bringt mehr als zehn Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Gestaltung von Reinräumen ein.

#### Über M-Wall

M-Wall entwickelt und realisiert hochwertige Wandverkleidungsprodukte und modulare Wandkonzepte für Umgebungen, in denen Hygiene, Nachhaltigkeit und Präzision im Mittelpunkt stehen. Unsere Lösungen finden Anwendung im, Labor und Produktionsbereich der Pharmazeutischen Bereitung, Bio-Tec und BSL Labore, alle in den verschiedensten ISO Klassen und im Krankenhausbereich in Operationsäle, Zentral Sterilisationen u.ä. Mit langjähriger Erfahrung in High-Care Bau Projekten ist M-Wall ein zuverlässiger Partner für Architekten, Auftraggeber, Bauunternehmen und kann auf viele Referenzen zurück fallen.

#### Produktlinien und Systeme

Die Produktlinien M-Wall Hygienic und M-Wall Protect wurden speziell für Reinraumanwendungen entwickelt und bieten flexible Möglichkeiten für Neubauten und Sanierungen von. Je nach Projekt wird entweder das CleanTec 1-System eingesetzt – die klassische, manuell installierte M-Wall-Wandverkleidung. Oder das CleanTec 2-System - ein vollständig modulares Wandsystem mit Rahmenkonstruktion und integrierbaren Details eingesetzt. Beides sind vollkommen Flush-, und so gut wie nahtlos ausgeführt.

#### Technische Eigenschaften

Alle M-Wall-Produkte zeichnen sich durch eine sehr hohe chemische Beständigkeit aus, entsprechen den Europäischen Brandschutzregeln, antibakteriell, dekontaminierbar und vollständig recycelbar. Dank thermisch geformte Ecken, verschweißter Nähte und maßgeschneiderter Detaillösungen entsteht eine glatte, homogene Wandoberfläche, die perfekt den Anforderungen moderner Reinräume entspricht.

### Beratung und Ausführung

M-Wall überzeugt durch technisches Know-how, pragmatische Projektberatung und Begleitung und einen konsequenten Fokus auf Ausführungsqualität. Unsere eigenen Montageteams und zertifizierten Partner gewährleisten ein optimales Endergebnis. Wir begleiten Auftraggeber und Architekten gerne von der Planung bis zur Übergabe – mit Blick auf Funktionalität, Reinigbarkeit, Ästhetik und Effizienz. Wir freuen uns, Teil der Swiss Cleanroom Community zu sein und die Realisation im Bereich moderner Reinraumlösungen aktiv mitzugestalten.



#### M-Wall

Steenoven 4C  
NL-5626 Eindhoven  
<https://www.mwall.eu/de/>



#### Ansprechpartner

Michael Simon  
CEO  
[michael@mwall.nl](mailto:michael@mwall.nl)

## Werden Sie Aussteller am 30. Swiss Cleanroom Community Event

Sie suchen nach einer Möglichkeit direkt und unkompliziert Ihre Produkte und/oder Dienstleistungen Ihren Kunden vorzustellen? Treffen Sie uns beim **Jubiläum** das 30. Swiss Cleanroom Community Event vom **27. April 2026** mehr als **350 Teilnehmer**, die mehr als **180 Firmen** vertreten.

An Ihrem Stand können Sie mit Exponaten, Flyer, PC-Präsentationen, Roll-up und vieles mehr dazu beitragen, dass Sie effizient und einfach zu Leads gelangen.

Nutzen Sie unsere Referatsmöglichkeit um Ihr Produkt bzw. Dienstleistung in Szene zu setzen.

Zusätzlich können Sie als Sponsor noch Werbe-wirksamkeit erzielen. Also zögern Sie nicht! Erreichen Sie mit einem geringen Aufwand den bestmöglichen Erfolg.

Buchen Sie noch heute Ihren Ausstellerstand. [Link](#) zur Buchung des Ausstellerstandes.

Sie haben noch Fragen wir sind gerne für Sie da.



#### Swiss Cleanroom Concept GmbH

Im Eggacker 11  
4312 Magden  
[www.swisscleanroomconcept.ch](http://www.swisscleanroomconcept.ch)



#### Ansprechpartnerin

Beatrice Tappenbeck  
Stv. Geschäftsführerin  
[bt@swisscleanroomconcept.ch](mailto:bt@swisscleanroomconcept.ch)

## Neuer SCC-Partner «Better Basics Laborbedarf GmbH»

**Better Basics Laborbedarf**, eine Ausgründung des Leibniz-Instituts für Polymerforschung Dresden e.V., unterstützt seine Kunden dabei, die bestmögliche Arbeitsumgebung für ihre Labormitarbeiter zu schaffen. Unsere innovativen Systeme, das SmartRack® und die SmartIntegrate-Produkte, verbessern die Effizienz, Sicherheit und Ergonomie in Laboren weltweit. Die Lösungen schaffen eine moderne Arbeitsumgebungen, optimieren Raumnutzung und Organisation und steigern so die Mitarbeiterzufriedenheit.

Unsere Produkte sind flexibel einsetzbar – ob im Laborabzug, in Sicherheitswerkbänken oder auf Labortischen – sie passen sich in der diversen Laborumgebung unserer Kunden mühelos an branchenspezifische Anforderungen der Chemie, Biotechnologie, Pharmazie und vielen mehr an.

Wir entwickeln mit unseren Kunden maßgeschneiderte Systeme, die das volle Potenzial von Mitarbeitern und Laborräumen entfalten und so nachhaltig die Arbeitssicherheit sowie Prozessstabilität fördern – ein System, flexibel und Anpassungsfähig, immer da wo Sie es brauchen.



**Better Basics Laborbedarf GmbH**  
Löbtauer Str. 69  
D-01159 Dresden  
[www.Better-Basics-Laborbedarf.de](http://www.Better-Basics-Laborbedarf.de)



**Ansprechpartner**  
André Henschke  
Leiter Marketing und Operations  
[info@better-basics.de](mailto:info@better-basics.de)

## Werden Sie jetzt SCC-Partner und profitieren Sie noch mehr!

Ab sofort haben unsere **Unlimited-Partner zusätzlich** in ihrem Abo:

2 Jobangebote / Laufzeit je 1 Monat und 1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr

Unsere **Premium-Partner** profitieren in ihrem Abo von:

1 Jobangebot / Laufzeit 1 Monat und 1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr

Unsere **Classic-Partner** profitieren in ihrem Abo von:

1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr



[Jetzt mehr erfahren...](#)

Die meisten unserer SCC-Partner haben unser werbewirksamstes Abo „Unlimited“ gebucht. Sie profitieren von der bestmöglichen Bannerwerbung und können Ihre Produkte und Dienstleistungen in unserer Rubrik „Wer bietet was?“ optimal präsentieren. Das sind Ihre 8 Werbemöglichkeiten

1. Präsentieren Sie Ihr Unternehmen in [Who is who](#) und werben Sie mit der seitlichen Bannerwerbung
2. In der Rubrik [Wer bietet was?](#) stellen Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen **firmenneutral** vor
3. Mit der Option [Shop](#) können Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen in unserer Rubrik „Wer bietet was?“ **firmenspezifisch** inklusive „Landing Page“ und detaillierter Beschreibung günstig einem breitem Publikum präsentieren.
4. Publizieren Sie News (Firmennews, Videos, Fachartikel etc.) in unserem [Blog](#).
5. Publizieren Sie News in unserem vierteljährlichen [Newsletter](#)
6. Erhöhen Sie Ihre Werbewirksamkeit mit unserem **Kopfbanner**
7. Inserieren Sie offene Stellen unter [Jobs](#)
8. Werden Sie [Aussteller](#) am nächsten Swiss Cleanroom Community Event

### Swiss Cleanroom Concept GmbH

Im Eggacker 11  
CH-4312 Magden

[www.swisscleanroomconcept.ch](http://www.swisscleanroomconcept.ch)



### Ansprechpartner

Frank Zimmermann  
Geschäftsführer

[fz@swisscleanroomconcept.ch](mailto:fz@swisscleanroomconcept.ch)



**30. SWISS CLEANROOM Event**  
Community

27. April 2026  
in Pratteln bei Basel



**9** Referate  
**50** Aussteller  
**300** Besucher

**Jetzt kostenlos anmelden**

## Mini-Industriesauger für brennbaren Staub und gefährlichen Staub

Die Sauger VHS010 und VHS011 Z22 sind von Drittanbietern zertifizierte Zone22-Sauger, die sich für die Aufnahme von brennbarem Staub und gefährlichem Staub in klassifizierten Bereichen eignen. Die Besonderheiten der Mini-Industriesauger sind die hohe Mobilität in engen Räumen; sie sind kompakt, robust, zuverlässig und weisen ein geringes Gewicht auf.

- Geringe Stellfläche und geringes Gewicht
- Hohe Beweglichkeit durch 4 kugelgelagerte Lenkrollen
- Perfekt für den Einsatz auf engem Raum und zur Reinigung schwer zugänglicher Stellen
- Der Metall-Motorkopf integriert den bürstenlosen Bypass-Motor sicherer und robuster als Standard-Motoren und hat eine verlängerte Lebensdauer von bis zu 10.000 Stunden
- Komplett ausgestattet mit Griff, Stromkabel- und Zubehörhalter
- Vollständig geerdet und abgegrenzt, ohne lästiges Erdungskabel und Klemme
- Das Pull & Clean-System (VHS011) sorgt für eine hohe Filtrationsleistung ohne Verbrauchsmaterialien
- Sichere Entsorgung für die Schutzklassen der Staubabscheidung gemäß der Pulverklassifizierung L-Klasse und H-Klasse
- Verlängerte Lebensdauer von bis zu 10.000 Stunden, perfekt gekühlt unter allen Arbeitsbedingungen und absolut sicher für den Einsatz in explosionsgefährdeten-Bereichen
- Z22- und L-M-H-zertifiziert durch unabhängige Stellen
- Höhere Beständigkeit gegen Korrosionsabrieb, geringeres Risiko von Funkenzündungen dank niedrigkohlenstoffhaltigem Stahl
- Die Wasser- und Staubbeständigkeit des Motorkopfs gemäß der Schutzart IP65 bietet höchsten Schutz für Bediener und Umwelt



Gerne stehen wir ihnen für Fragen zur Verfügung.

**Nilfisk AG**  
Ringstrasse 19  
CH-9500 Wil  
[www.nilfisk.ch](http://www.nilfisk.ch)

**NILFISK**

**Ansprechpartner**  
Katalin Weitgruber  
Marketing Specialist  
[kweitgruber@nilfisk.com](mailto:kweitgruber@nilfisk.com)

## Inhouse Training von über 150 Personen



Im August durften wir von Swiss Cleanroom Concept über 150 Personen bei einem grossen Hersteller von Medical Devices im Rahmen von Inhouse Trainings schulen. In Blöcken von jeweils 4 Stunden wurden die mehr als 150 Personen auf mehrere Halbtage aufgeteilt.

Die folgenden Reinraumthemen wurden geschult:

- GMP-Grundlagen / GDocP Dokumentation / Abweichungen
- Betriebs- und Personalhygiene inkl. Workshop: Händedesinfektion
- Verhalten in reinen Räumen

Es waren sehr intensive Tage, die uns und den Teilnehmern/innen sehr viel Spass gemacht haben. Wir freuen uns jetzt schon auf den Folgeauftrag bei dem wir aufbauend auf diesem bestehenden Lernstoff eine Refresher Schulung durchführen dürfen.

Wenn auch Sie Bedarf haben ihr Personal intern im Rahmen von Inhouse Trainings zu schulen und damit z.B. das Auftreten von Abweichungen zu reduzieren, die Sensibilität der Mannschaft für Qualität zu erhöhen oder die GMP-Compliance zu sichern, dann zögern Sie nicht und vereinbaren Sie mit uns einen Termin. Wir unterstützen Sie gerne. [Kontaktieren](#) Sie uns

**Swiss Cleanroom Concept GmbH**  
Im Eggacker 11  
CH-4312 Magden  
[www.swisscleanroomconcept.ch](http://www.swisscleanroomconcept.ch)



**Ansprechpartner**  
Frank Zimmermann  
Geschäftsführer  
[fz@swisscleanroomconcept.ch](mailto:fz@swisscleanroomconcept.ch)

## Inhouse Training in einem der grössten Spitätern in der Schweiz



Am 24. und 25. September 2025 durften wir von Swiss Cleanroom Concept in einem der grössten Spitätern in der Schweiz die Reinigung und die Spitalpharmazie schulen.

Die Schulung wurde aufgrund der Verfügbarkeit der Teilnehmer auf 2 Halbtagesblöcke verteilt. Im 1. Block startete Frank Zimmermann von Swiss Cleanroom Concept GmbH, mit dem ersten Thema „GMP“ mit Unterpunkten GMP – Entwicklung, Anforderungen sowie GMP-Trends vermittelt. Bei seinem 2. Thema „Zonenkonzepte und Reinraumplanung“ mit Unterpunkten ging es dann

mit den Anforderungen an reine Räume, Behördliche Vorgaben, Einsatz von Risikoanalysen und Quality by Design weiter. Nach der Kaffeepause und eine kleine Stärkung ging es dann bei Beatrice Tappenbeck, ebenfalls von Swiss Cleanroom Concept GmbH, mit dem Thema „Verhalten in GMP und reinen Zonen“ weiter. Sie erläuterte nebst dem Verhalten in reinen Räumen auch, welches Bekleidungskonzepte zu welcher Zone passt, wie man sich korrekt in GMP-Zonen einschleust und wie und wann Abweichungen zu melden sind. Im Anschluss durften die Teilnehmer im Rahmen eines Workshops erarbeiten, wie sie Personal und Material in die reinen Räume kontaminationsarm einschleusen.



Im 2. Block startete Beatrice Tappenbeck mit dem Thema „Betriebs- von Personalhygiene“ mit Unterpunkten Schulung des Personals, Hygienebereiche, Kontaminationsquellen und den Hygieneanforderungen an das Personal. Im nachfolgenden Workshop ging es darum die negative Beeinträchtigung der Produktqualität also, sprich wo sind Gefahren, welche die Reinheit des Produktes schädigen.

Nach der zVieri-Pause ging es bei Frank Zimmermann weiter mit dem Thema „Reinigung und Desinfektion in Theorie und Praxis“ beim anschliessenden Workshop erarbeiteten die Teilnehmer, wie reine Räume gereinigt und desinfiziert werden. Zum Abschluss wurde noch das Vorgehen bei der Bauphase von reinen Räumen präsentiert z.B. welche Bau-, Grob-, Fein- und Routine-Reinigung es gibt wie deren Reinigungsgrad bestimmt wird und welcher Aufbau von Schutzmassnahmen dienlich ist, um grössere Verunreinigung der Baustelle zu verhindern. Das viele Lachen und die Begeisterung der Teilnehmer zeigte einmal mehr auf, dass Wissensvermittlung sehr viel Spass machen kann. "Wann kommt ihr wieder?" Ein schöneres Kompliment gibt es kaum als Schulungsanbieter. Wir freuen uns auf den Folgeauftrag für nächstes Jahr. Haben auch Sie Bedarf an Schulung dann [kontaktieren](#) Sie uns.

Wir sind gerne für Sie da Ihr Swiss Cleanroom Concept Team

## Stellenangebote



### Qualification Expert Pharma 80-100%

Für unseren Standort suchen wir eine erfahrene und motivierte Persönlichkeit mit Hands on Attributen. Sie möchten einen wertvollen Beitrag für die Gesundheit von Patient\*innen leisten? Und eigenverantwortlich etwas wirklich Sinnvolles bewirken?

[Mehr erfahren](#)



### QA Manager 100 % (m/w/d)

Acino ist ein Schweizer Pharmaunternehmen, führend in fortschrittlichen Technologien zur Verabreichung von Medikamenten. Wir haben einen klaren Fokus auf ausgewählte aufstrebende Märkte im Nahen Osten, Afrika, der CIS-Region und Lateinamerika und sind in einigen der dynamischsten Länder der Welt tätig. Wir schätzen Mut, Commitment, Vertrauen und Empathie und bieten ein Umfeld, das Initiative und Einsatz unterstützt. Wir sind stolz darauf, handlungsorientiert und aufgeschlossen zu sein, mit einem starken Fokus auf Qualität und Produktverfügbarkeit, auch in entlegenen und schwer zugänglichen Gebieten der Welt.

[Mehr erfahren](#)



### Einrichter in der Pharma Abfüllung 100% (m/w)

Mit viel Leidenschaft engagieren wir uns täglich für unsere Kunden aus der Welt der Pharma, Kosmetik und Technik. Für deren namhafte Marken sind wir führend in der Entwicklung und Herstellung von hochwertigen Produkten. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir einen erfahrenen Einrichter in der Pharma Abfüllung (m/w) 100%

[Mehr erfahren](#)

Finden Sie jetzt Ihren Top-Mitarbeiter/in. Die Suche nach qualifizierten Mitarbeitern, gestaltet sich immer schwieriger. Finden Sie Ihre neuen Mitarbeitenden, in unserem Pool von über 7'500 im GMP- und Reinraumbereich-Adressaten, die über 1'500 Firmen umfassen.

Inserieren Sie zu attraktiven Konditionen jetzt bei uns. Wählen Sie eine Laufzeit aus und laden Sie anschliessend Ihr Stellenangebot, mit einem Bild oder Ihrem Firmenlogo, hoch. [Mehr erfahren...](#)

3 Monate		2 Monate		1 Monat	
<b>Job</b> 1 Stelleninserat  Preis exkl. MWST in CHF		<b>Job</b> 1 Stelleninserat  Preis exkl. MWST in CHF		<b>Job</b> 1 Stelleninserat  Preis exkl. MWST in CHF	
500.-	<b>Buchen!</b>	350.-	<b>Buchen!</b>	200.-	<b>Buchen!</b>

## Seminare und Events

- 11. November Anforderungen an Excel im GMP-Umfeld  
[Seminarprogramm](#)
- 13. November GMP-Aufbauwissen  
[Seminarprogramm](#)
- 18. November Erfolgreiche Teamführung im Reinraum  
[Seminarprogramm](#)
- 19. November Smoke Studies und Computersimulationen in der Reinraumtechnik  
[Seminarprogramm](#)
- 20. November Computervalidierung und Datenintegrität  
[Seminarprogramm](#)
- 04. Dezember Learnings durch den neue Annex 1  
[Seminarprogramm](#)
- 04. Dezember Reinigungsstrategie für reine Räume  
[Seminarprogramm](#)

## 2026

- 03. Februar Train the Trainer im GMP-Umfeld  
[Seminarprogramm](#)
- 04. Februar Effizientes Projektmanagement bei Reinraum Um- und Neubau  
[Seminarprogramm](#)
- 05. Februar Audits und Inspektionen erfolgreich bestehen  
[Seminarprogramm](#)
- 17. Februar Schutzkonzepte für Mitarbeiter in der Pharma-Industrie  
[Seminarprogramm](#)
- 18. Februar Anforderungen an die Dampfsterilisation  
[Seminarprogramm](#)
- 24. Februar Reinraum Praxisseminar  
[Seminarprogramm](#)
- 25. Februar Reinraumbau, Technik, Betrieb und Unterhalt  
[Seminarprogramm](#)
- 26. Februar Anforderungen an die FvP im GMP-Umfeld  
[Seminarprogramm](#)
- 03.+04. März Intensivseminar für Reinraum Quereinsteiger  
[Seminarprogramm](#)

## Inhouse – Schulungen bei Ihnen vor Ort!

Sie möchten Schulungen **in Ihrer** Firma durchführen? Gerne stellen wir mit Ihnen, eine auf Sie zugeschnittene **Inhouse-Schulung** zusammen. Nehmen Sie noch heute Kontakt auf!



**Frank Zimmermann**  
Geschäftsführer  
[fz@swisscleanroomconcept.ch](mailto:fz@swisscleanroomconcept.ch)  
+41 76 284 14 11

Besuchen Sie für weitere Informationen unser [Inhouse-Schulungsangebot...](#)

---

## Inserieren Sie jetzt

Sie möchten Ihre Firmen-Artikel im Swiss Cleanroom Concept Newsletter veröffentlichen? Kontaktieren Sie uns jetzt unter [Info@SwissCleanroomConcept.ch](mailto:Info@SwissCleanroomConcept.ch) mit Betreff «Newsletter».

---

## Zur freundlichen Beachtung

Dieses Werk ist durch das Urheberrecht geschützt. Zuwiderhandlungen werden straf- und zivilrechtlich verfolgt. Ausser zum Eigengebrauch, ist ohne schriftliche Genehmigung des Autors jegliche – auch auszugsweise – Vervielfältigung und Verbreitung nicht gestattet, sei es

- in gedruckter Form,
- durch fotomechanische Verfahren,
- auf Bild- und Tonträgern,
- auf Datenträgern aller Art.

Untersagt ist ebenfalls das elektronische Speichern, insbesondere in Datenbanken, zum Zwecke des Verfügbarmachens für die Öffentlichkeit, sei es zum individuellen Abruf, zur Wiedergabe auf Bildschirmen oder zum Ausdruck. Dies schliesst auch Podcast, Videostream usw. ein.

Das Übersetzen in andere Sprachen ist ebenfalls vorbehalten. Die Informationen in diesem Werk spiegeln die Sicht des Autors aufgrund eigener Erfahrungen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dar. Bitte beachten Sie, dass sich gerade im GMP-Umfeld die Bedingungen sehr schnell ändern können.

Sämtliche Angaben und Anschriften wurden sorgfältig und nach bestem Wissen und Gewissen ermittelt. Trotzdem kann von Autor und Verlag keine Haftung übernommen werden, da (Wirtschafts-) Daten in dieser schnelllebigen Zeit ständig Veränderungen ausgesetzt sind.

Insbesondere muss darauf hingewiesen werden, dass sämtliche Anbieter für ihre Angebote selbst verantwortlich sind. Eine Haftung für fremde Angebote ist ausgeschlossen. Gegebenenfalls ist eine Beratung bei der jeweiligen Firma angeraten.

© Copyright Newsletter Herbst 2025

Swiss Cleanroom Concept GmbH  
Im Eggacker 11  
4312 Magden  
Schweiz

Frank Zimmermann  
Geschäftsführer  
+41 76 284 14 11  
[fz@swisscleanroomconcept.ch](mailto:fz@swisscleanroomconcept.ch)