

Swiss Cleanroom Concept

Newsletter 1. Quartal 2018



Liebe Leserinnen und Leser

Mit Rückenwind aus 2017 heissen wir Sie herzlich willkommen zum **1. Newsletter 2018!**

Hier zeigen wir Ihnen noch einmal in Kürze, was sich in der GMP- & Reinraum Branche im letzten Quartal ereignet hat und wohin die Reise führt...

Wir sind stolz, Ihnen dieses Jahr folgende Leistungen anzubieten:

- 30 Seminare zu topaktuellen GMP- und Reinraum Themen
- Massgeschneiderte Inhouse Schulungen
- 2 Swiss Cleanroom Community Events (Frühling und Herbst)
- **Neu:** E-Learning
- **Neu:** Persönlichkeitsanalysen zur sicheren Personalauswahl und Coaching

Wir freuen uns auf eine aufregende und produktive Zusammenarbeit!

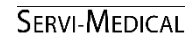
Ihr Swiss Cleanroom Concept Team

Frank und Andrea Zimmermann

Inhalt

Automatische Überschuh-Dispenser	3
nora überzeugt im Testverfahren für Reinnräume	4
Es ist essenziell, über ausreichend Hygienewissen zu verfügen.....	5
Gebäudeautomation im regulierten Umfeld	6
Sndi (Suisse) SA vergrössert und weiht neuen Firmenteil ein	7
testo - Prüflabor für Reinraum Qualifizierungsmessungen	8
MBV AG – Luft. Sonst Nichts.	9
Reinraum-Monitoring 4.0.....	10
Zeit sparen – durch effiziente Reports.....	11
Stellenangebote unserer Firmenpartner.....	12
Können Sie es sich noch leisten, die falschen Leute einzustellen?	13
Mit E-Learning bleiben Sie immer up to date!.....	14
14. Swiss Cleanroom Community Event	15
Seminare	15
Inhouse – Schulungen bei Ihnen vor Ort!	17

SCC - Partner



Automatische Überschuh-Dispenser



Automatische Überschuh-Dispenser in verschiedenen Ausführungen für schnelles und bequemes Überziehen von Einweg-Überschuhen.

Automatische Überschuh-Dispenser in verschiedenen Ausführungen für schnelles und bequemes Überziehen von Einweg-Überschuhen. Die automatischen Überschuh-Dispenser erlauben den Mitarbeitern und Besuchern ein schnelles Überziehen von Überschuhen. Sie eignen sich in allen Bereichen, in denen Einwegüberschuhe zum Einsatz kommen. Dies sind z.B. Kliniken, Operationssäle, Arztpraxen, Forschungs-einrichtungen und Labore. Auch in der Industrie beim Betreten eines Reinraumes oder einer antistatischen Fertigung sind die Überschuh-Dispenser nützliche und zeitsparende Instrumente.



Der Nutzer stellt lediglich seinen Fuß in die Vorrichtung und der Überschuh wird automatisch über den Schuh gezogen, umständliches Bücken entfällt.

Ein weiterer Vorteil ist die saubere Aufbewahrung der Überschuhe in Schleusen und Eingangsbereichen. Der Füllstand der Dispenser ist einsehbar, das Befüllen mit Überschuhen sehr einfach.

Auf die Anwendung abgestimmt, können die Überschuh-Dispenser mit verschiedenen Einwegüberschuhen befüllt werden: Mit Super Anti-Slip, Non-woven, PE, PP sowie ESD Überschuhen.

Je nach Wunsch, sind die großen Versionen entweder aus Edelstahl oder aus lackiertem Stahlblech (Rücken- u. Seitenteil) erhältlich und mit je 2 Verpackungseinheiten an Überschuhen befüllbar. Zusätzlich steht noch eine kleine Version (Edelstahl und ABS Plastik) zur Auswahl, die mit 1 Verpackungseinheit befüllbar ist.

Alle Varianten funktionieren ohne Strom!

Hans J. Michael GmbH

Gewerbegebiet Hart 11

D-71554 Weissach i.T.

www.hjm-reinraum.de



Gudrun Gaiser

Geschäftsleiterin

office@hjm-reinraum.de

nora überzeugt im Testverfahren für Reinräume

Biotest AG entscheidet sich beim Neubau ihres Produktionsgebäudes nach wissenschaftlicher Evaluation für Bodensysteme von nora systems



Weinheim, August 2017 – Werkstoffauswahl nach wissenschaftlich messbaren Kriterien – bei der Entscheidung über den Boden für ihr neues Produktionsgebäude Biotest Next Level (BNL) ist die Biotest AG in Dreieich ganz neue Wege gegangen: Nach einem Evaluationsverfahren durch das Karlsruher Institut für Technologie (KIT), fiel die Wahl

der Verantwortlichen auf Bodensysteme aus Kautschuk von nora systems. Diese hatten die in einem umfassenden Anforderungskatalog festgelegten hohen Ansprüche an Reinraumböden am besten erfüllt:

Als Spezialist für innovative Hämatologie, Immunologie und Intensivmedizin entwickelt, produziert und vertreibt die Biotest AG Medikamente zur Behandlung von Blut- und Immunerkrankungen. Im Zuge des Investitionsprogramms "Biotest Next Level" beschloss das Unternehmen den Ausbau seiner Produktionskapazitäten für Blutplasmafraktionierung am Standort Dreieich. Mehr als 250 Millionen Euro investierte Biotest in den Neubau, der die Produktionskapazität mehr als verdoppeln wird. Die offizielle Inbetriebnahme des Gebäudes nach GMP-Reinraumstandard soll Mitte 2018 erfolgen. Bis jedoch alle Testläufe abgeschlossen sind, sämtliche Zertifizierungen vorliegen und die Produkte verkaufsfertig produziert werden können, wird es nach Angaben des Unternehmens jedoch bis 2019/2020 dauern.



Das vierstöckige BNL-Produktionsgebäude verfügt über drei Prozessebenen mit Reinräumen nach GMP C und D. An die in diesen Bereichen verbauten Materialien bestehen höchste Anforderungen. Denn chemische Belastungen durch Reinigungs- und Desinfektionsmittel, mikrobiologische Kontaminationen, mechanische Beanspruchungen durch Warentransporte sowie physikalische Einwirkungen durch kurzfristige Temperaturwechsel können zu frühzeitigem Werkstoffversagen führen.

Auch der Boden des Bestandsgebäudes von Biotest erfüllte die Erwartungen der Nutzer nicht mehr: „Die Instandhaltung gestaltet sich immer schwieriger“, berichtet Michael Lapa, Abteilungsleiter Facility Management und seit 22 Jahren bei Biotest. Die Wartungszyklen verkürzten sich in den vergangenen Jahren kontinuierlich. Dies sei nicht nur zeit- und kostenaufwändig, sondern störe auch den Produktionsablauf, da beim Abschleifen des Bodens und dem Wiederaufbringen der Beschichtung viel Staub und Schmutz entstünden.

Lesen Sie [hier](#) weiter...

nora flooring systems ag

Gewerbestrasse 16
CH-8800 Thalwil
www.nora.com/ch



Antoinette Schuler
Innendienst

Antoinette.Schuler@nora.com

Es ist essenziell, über ausreichend Hygienewissen zu verfügen

Grundlegende Hygienemassnahmen, wie z. B. eine ordnungsgemässe Händereinigung und -desinfektion sind essentielle Bedingungen für einen sicheren Umgang mit Medizinprodukten. Durch die Tatsache, dass Hygiene bzw. richtiges und korrektes hygienisches Verhalten jeden betrifft, ist es essenziell, dass ausreichendes Wissen darüber verfügbar ist. In einer Praxis ist die Verantwortung für den hygienisch einwandfreien Betrieb einem Hygieneverantwortlichen zu übertragen.



Lesen Sie [hier](#) weiter...

Schülke & Mayr AG

Sihlfeldstrasse 58
8003 Zürich (CH)
www.schuelke.com



Livio Ferrari

Regional Sales Manager Life Science
+41 44 466 55 44

livio.ferrari@schuelke.com

Swiss
Cleanroom
Community Event

Hier trifft sich die Reinraumbranche!
News & Trends, 9 spannende Referate
aus der GMP und Reinraum Welt
über 180 Teilnehmer / 40 Aussteller

Jetzt kostenlos anmelden!

am 16. April 2018 in Pratteln, Schweiz

Gebäudeautomation im regulierten Umfeld



Desigo CC erfüllt als zentrale, Gewerke übergreifende Gebäudemanagementplattform auch im regulierten Umfeld alle Anforderungen an Reinräume, Labors und pharmazeutische Produktionsanlagen sowie kritische Lager und unterstützt Unternehmen dabei, den Spagat zwischen Effizienz und Sicherheit zu meistern.

Die Life-Science-Branche stellt die Gebäudeautomation vor grosse Herausforderungen. Einerseits müssen Gebäude und Anlagen den hohen Ansprüchen und strengen regulatorischen Vorgaben der Branche genügen, sollen aber andererseits auch möglichst kostengünstig betrieben werden können, ohne die Sicherheit zu gefährden. In Reinräumen und Labors müssen kritische Raumkonditionen wie Temperatur, Feuchte, Druck und Partikelkonzentration überwacht und eingehalten werden.

Schon kleinste Abweichungen von den validierten Werten können die Sicherheit der Mitarbeiter, der Umwelt oder die Qualität der Produkte gefährden. Um dieses Risiko weitgehend auszuschalten, überwachen Gebäudemanagementsysteme kontinuierlich Reinräume und Labors auf Einhaltung der Raumkonditionen und schützen so einen vorab exakt definierten Bereich. Gleichzeitig schaffen sie die notwendige Transparenz und dokumentieren die Herstellungsbedingungen.

Lesen Sie [hier](#) weiter...

Siemens

Freilagerstrasse 40
8047 Zürich (CH)
www.siemens.ch



Roberto Fumagalli
Market Manager Pharma

roberto.r.fumagalli@siemens.com

Sndi (Suisse) SA vergrössert und weihet neuen Firmenteil ein

Seit 30 Jahren dekontaminiert Sndi in Brügg bei Biel Reinraumkleider und beliefert Kunden in der ganzen Schweiz. In den letzten Jahren wurden die zu reinigenden Kleider immer mehr und der Platz im Firmengebäude entsprechend immer enger. So ist in den letzten 5 Jahren ist die Menge der zu reinigenden Kleider um 5-10% pro Jahr gestiegen.

Im September 2016 konnte die notwendige Vergrösserung und ein Umbau im bestehenden Gebäudeteil in Angriff genommen werden. Nach Monaten des Aus- und Umbaus wurde am 25.08.2017 der Anbau in Anwesenheit von Kunden aus der ganzen Schweiz und den lokalen Behörden feierlich eingeweiht und einer Besichtigung der Örtlichkeiten begangen.



Im neuen Teil befindet sich heute sich nun das Lager, das bisher extern untergebracht war, sowie das Logistikbüro. Auch die Schneiderabteilung konnte ein grösseres Atelier beziehen und die Garderoben für die Mitarbeitenden wurden versetzt und auf den neuesten Stand gebracht. Dadurch wurde im bestehenden Teil Platz frei für eine dringend notwendige Vergrösserung sowohl des Wareneingangs wie auch des Warenausgangs. So können die Kapazitäten der Reinräume weiter gesteigert und besser genutzt werden.

Endlich gibt es nun auch einen separaten Trockenraum für Schuhe. Sndi wäscht, trocknet und desinfiziert Arbeitsschuhe für verschiedene Kunden. Auch hier waren die Platzverhältnisse vor dem Umbau äusserst knapp. Nun konnten 3 neue, speziell für Sndi angefertigte Trockenschränke installiert werden, die auch hier zu einer Kapazitätssteigerung führen und gleichzeitig eine Erleichterung der Arbeit für die Mitarbeitenden mit sich bringen.

SNDI (Suisse) SA

Erlenstrasse 23
2555 Bruegg (CH)
www.sndi.ch



Karin Sidler
Geschäftsführerin

karin.sidler@sndi.ch

testo - Prüflabor für Reinraum Qualifizierungsmessungen

Durch die Akkreditierung nach ISO/IEC 17025 als Prüflabor wurde die Kompetenz der **Testo Industrial Services** für Prüfungen im Bereich der **Qualifizierung von Reinräumen** bestätigt. Die hochwertigen, metrologisch rückführbaren Prüfergebnisse werden durch qualifiziertes, branchenerfahrenes Personal und dem Einsatz des professionellen Messmittelparks sichergestellt.



Lesen Sie [hier](#) weiter...

testo industrial services AG

Gewerbestrasse 12a

8132 Egg (CH)

www.testo-industrial-services.ch



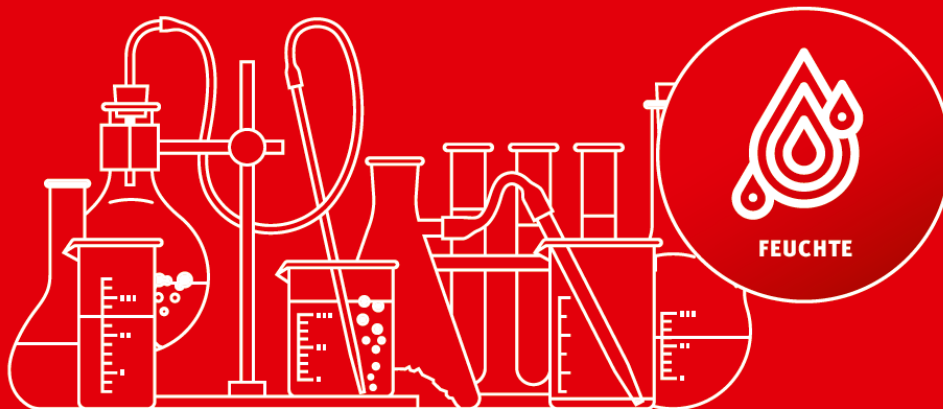
Markus Sauter

Vertriebsleiter Schweiz

+41 79 9356255

msauter@testotis.ch

Damit Sie beim Klima keine Experimente eingehen.



TEMPERATUR



WASSERAKTIVITÄT



CO₂



TIEFTAUPUNKT



DIFFERENZDRUCK



DRUCK

Rotronic ist der Gesamtanbieter für Messlösungen im Bereich der Klima-Überwachung. Unabhängig davon, welche Parameter Sie überwachen möchten: Wir bieten Geräte und Know-how für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche und Anforderungen. Hochpräzise und zuverlässig. www.rotronic.ch

rotronic
MEASUREMENT SOLUTIONS

MBV AG – Luft. Sonst Nichts.

Luft. Sonst Nichts. Das ist unsere Leistung. Und Ihr Mehrwert. Weil Sie mit unseren Messgeräten exakt die Sicherheit geniessen, die Sie benötigen. Unser Ehrgeiz für die optimale Lösung hat uns zum Weltmarktführer im mikrobiologischen Monitoring von Luft gemacht. Wir forschen, entwickeln, produzieren und unterhalten hochwertige und innovative Produkte. Eingebaut oder mobil, MAS -100 ist der Kern unseres und Ihres Erfolgs. Und wir sind erst dann zufrieden, wenn wir Ihre Erwartungen nicht erfüllen, sondern übertreffen. Dabei setzen wir auf Miteinander, auf Vertrauen und Selbstvertrauen. Denn Perfektion ist bei uns menschlich.



MBV AG

Microbiology and Bioanalytic
Industriestrasse 9, CH-8712 Stäfa
www.mbv.ch



Roland Durner
Head of Sales and Marketing
T +41 44 928 30 80
welcome@mbv.ch

Phoenix: Das weltweit erfolgreichste, schnellste und genaueste Laborlüftungssystem



Celeris für Labore. Hocheffizientes, kostengünstiges und auf LonWorks basierendes Regelsystem, das die Regelung von Temperatur, Feuchte, Belegung und Lüftung auf Raumebene gestattet.

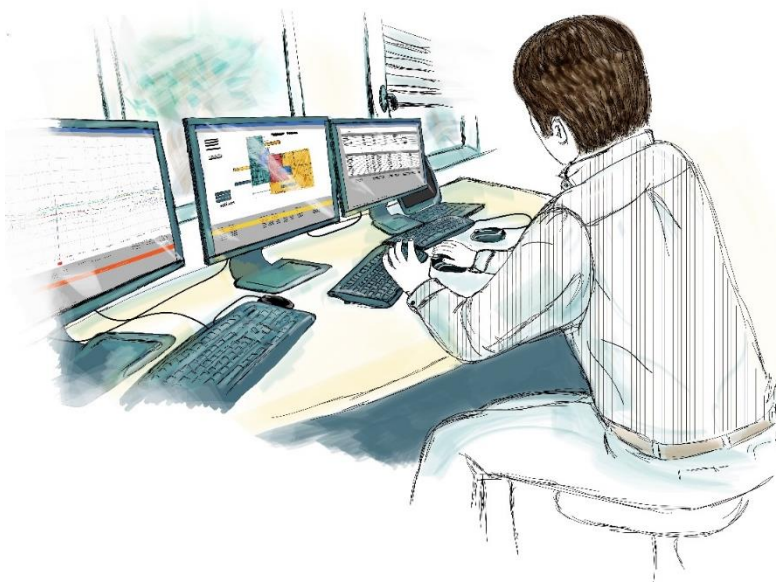
Tracel für Forschungs-, Labor- und Reinräume. Ideal für Räume mit variablen Luftvolumenströmen (VAV), in denen es wichtig ist, eine positive oder negative Luftmengenbilanz einzuhalten.

Theris für Spitalbauten sowie Labor- und Reinräume. Mit diesem Volumenstromregler sind noch mehr Regel- und Anzeigefunktionen möglich, speziell für Patientenzimmer mit Pandemie-Modus, Operationssäle und Spitalapotheken.

Durrer-Technik AG
Winkelbühl 3 · 6043 Adligenswil
Luft- und Klimakomponenten · Energieoptimierung
Telefon 041 375 00 11 · Fax 041 375 00 22
info@durrer-technik.ch · www.durrer-technik.ch

Durrer-technik

Reinraum-Monitoring 4.0



Industrie 4.0 oder auch Digitalisierung 4.0 ist seit einiger Zeit ein viel diskutiertes Thema in der Presse, in Vorträgen aber auch Unternehmen. Es werden Projektgruppen gebildet um zu erarbeiten, wie sich Unternehmen dieser Herausforderung stellen können, um sich letztlich den „digitalen Nutzen“ zu eigen zu machen.

Unter Digitalisierung versteht man im Allgemeinen die Aufbereitung von Informationen zur Verarbeitung

oder Speicherung in einem digitaltechnischen System. Die Verschlinkung von Prozessen, der Zugriff auf eben diese Daten zu jeder Zeit und an jedem Ort, sowie die sinnvolle Ausweitung der Informations- und Kommunikationstechnik geht hiermit einher.

All diese Punkte sind im Grunde genommen nichts Neues für ein erfolgreiches Monitoring-System.

Lesen Sie [hier](#) weiter...

vali.sys GmbH
Hofstrasse 94
8623 Wetzikon (CH)
www.valisys.swiss

vali.sys

Michael Müller
Geschäftsführer

mueller@valisys.ch



HLÜDI

GAS-UND ENERGIESYSTEME

Wir bringen Energie auf den Punkt ●

Das Beste vom Besten: das Original

H.Lüdi + Co. AG | Moosackerstrasse 86 | Postfach | CH-8105 Regensdorf ZH | Tel. +41 44 843 30 50 | Fax +41 44 843 30 90 | E-Mail: sales@hlag.ch | www.hlag.ch

Zeit sparen – durch effiziente Reports

Kernfunktion und Grundlage eines Reinraum-Monitoring-Systems sind die Erfassung, Überwachung und Archivierung von Messdaten. Die Notwendigkeit eines verlässlichen und effizienten Systems ergibt sich aus den Anforderungen an kontrollierte Umgebungsbedingungen zum lückenlosen Nachweis einer sauberen und einwandfreien Produktion. Die Standard- und



Grenzwerte unterschiedlichster Produktionsumgebungen sind hierbei entweder durch internationale Richtlinien vorgeschrieben, etwa bei der Herstellung von Medikamenten, oder ergeben sich aus den zu beachtenden Anforderungen des jeweiligen Produktes, zum Beispiel die genaue und konstante Einhaltung bestimmter Temperaturen während des Prozesses.

Für die Nachweisbarkeit solcher Prozessfaktoren kommt der Bericht- oder „Report“-Funktion in einem Reinraum-Monitoring-System eine zentrale Rolle zu. Hier muss vor allem eine nachverfolgbare und unterbrechungsfreie, eine ganzheitliche Berichterstattung gewährleistet sein. Ein entsprechendes Tool zur Berichterstellung muss nicht nur Messwerte, Grenzwertüberschreitungen und resultierende Alarme sekundengenau ausgeben können, auch die Granularität der möglichen Berichterstellung spielt eine wichtige Rolle. So reicht etwa eine monatliche Zusammenfassung in Form eines Monatsreports alleine nicht aus, es müssen zum Beispiel auch Tagesreports oder Chargenreports möglich sein, um eine detaillierte Einhaltung aller Vorgaben und somit die qualitative Unversehrtheit des Produktes nachweisen zu können.

Im Rahmen einer vollständigen und umfassenden Berichterstattung ist auch die Aufzeichnung, Dokumentation und Nachvollziehbarkeit aller Parameteränderungen unerlässlich. Hierzu zählen etwa Ereignisse wie eine Justierung der Grenzwerte oder andere manuelle Eingriffe. Alle am System vorgenommenen Änderungen werden im sogenannten „Audit-Trail“ aufgezeichnet und müssen auch in den Berichten ausgegeben werden können.

Neben dem Anspruch an Vollständigkeit und Verlässlichkeit der Report-Funktion spielt auch ihre Praktikabilität im Arbeits- und Produktionsalltag eine entscheidende Rolle. Für eine schnelle und effiziente Berichterstattung ist die Erstellung automatischer Reports unerlässlich. Diese müssen sich weiterhin, für eine größtmögliche Zeit- und Kostenersparnis, genau an die Wünsche und Anforderungen der Nutzer anpassen lassen. Für besonders hohe Flexibilität sollten Berichte etwa in verschiedenen Dateiformaten, wie etwa PDF oder CSV, ausgegeben oder auch direkt gedruckt werden können.

Eine direkte Schnittstelle zum MES-System, dem Produktionsleitsystem, sorgt außerdem für größtmögliche Zeitersparnis.

Durch absolute Verlässlichkeit und hohe Flexibilität garantiert somit eine effiziente Berichterstattung über alle Herstellungsparameter die Qualität der Produkte und spart durch die automatische Erstellung der Reports als ganzheitlicher Ansatz Zeit und Kosten.

Das BRIEM-GMP-Monitoring-System ermöglicht hier hohe Flexibilität bei gleichzeitiger äußerster Verlässlichkeit. Die automatischen Berichte können im PDF- oder CSV-Format ausgegeben oder auch direkt gedruckt werden. Für größtmögliche Effizienz sorgt eine direkte Schnittstelle zum MES-System, dem Produktionsleitsystem, wodurch eine zeitnahe Übergabe der entsprechenden Daten gewährleistet ist.

BRIEM Steuerungstechnik GmbH

Lauterstrasse 23

D-72622 Nürtingen

www.briem.de | www.grm-monitoring.de



Jürgen Bauder

Vertrieb Süd - DACH

+49 7022 6092-40

j.bauder@briem.de

Stellenangebote unserer Firmenpartner

Objektleiter/in GMP- Reinraumreinigung 100%

Wir suchen eine Persönlichkeit vorzugsweise mit abgeschlossener technischer Ausbildung und Erfahrung in der GMP- und Reinraumreinigung. Zudem verfügen Sie über eine Weiterbildung in der Gebäudereinigung oder einige Jahre Berufserfahrung in ähnlicher Funktion.

Führungserfahrung und ein ausgeprägter Sinn für Organisation sind neben Durchsetzungsvermögen, Sozialkompetenz und guten kommunikativen Fähigkeiten ebenso gefragt wie die Bereitschaft für flexible Arbeitszeiten. Sie arbeiten selbständig, speditiv und absolut zuverlässig.



[Mehr erfahren](#)

Consultant GMP Compliance Pharma (m/w)

Für den Ausbau unseres Beratungsbereiches sind wir derzeit an den Standorten in Deutschland (Wiesbaden oder Stuttgart), Österreich (Wien) und der Schweiz (Münchenstein / Basel) auf der Suche nach erfahrenen Consultants (m/w) für folgende Tätigkeiten...

[Mehr erfahren](#)



Können Sie es sich noch leisten, die falschen Leute einzustellen?



Die Anforderungen an Mitarbeitende vor allem in der GMP- und Reinraumbranche sind sehr vielfältig.

Neben dem fachlichen Wissen spielen auch die Arbeitsweise und die innere Werthaltung eine grosse Rolle.

Der Mensch ist erwiesenermassen das grösste Kontaminationsrisiko. Sich an die spezifischen Arbeitsvorlagen halten können **und** wollen ist gerade im Reinraum essentiell, da sonst die Qualitätssicherheit nicht gewährleistet ist.

Nutzen Sie für eine sichere Personalauswahl unsere validierte Persönlichkeitsanalyse **TWprofiling®** und stellen Sie sicher, dass Ihr Bewerber, Ihre Bewerberin den gestellten Jobanforderungen und den Werten, die Sie in Ihrer Firma vertreten, entspricht.

Mehr Informationen zur Persönlichkeitsanalyse, die nicht nur das Können sondern auch das Wollen schnell und einfach ermittelt, folgen in Kürze.

Swiss Cleanroom Concept GmbH

Kreuzweg 4
CH - 4312 Magden

www.swisscleanroomconcept.ch



Andrea Zimmermann

Marketing und Kommunikation
+41 76 459 42 46

az@swisscleanroomconcept.ch



111 JAHRE | ANS
DELTA ZOFINGEN

REINRAUM KOMPETENZ AUS EINER HAND
SECHS PRODUKTBEREICHE – EIN ANSPRECHPARTNER



DELTA Zofingen AG

Untere Brühlstrasse 10 | CH - 4800 Zofingen | Tel. +41 62 746 04 04 | Fax +41 62 746 04 09 | sales@delta-zofingen.ch | delta-zofingen.ch

Mit E-Learning bleiben Sie immer up to date!

Schulungen und Weiterbildungen sind essenziell in allen Branchen. Die GMP- und Reinraumbranche benötigt speziell ausgebildetes und kompetentes Personal, da Fehler die Qualität des Produktes direkt beeinflussen und somit den Patienten gefährden können.



Die Verfügbarkeit des Personals ist jedoch nicht immer gegeben. Sei es, dass die Produktion eine Absenz nicht zulässt, der Mitarbeiter in Projekten eingebunden ist oder andere Verpflichtungen eine Seminarteilnahme verhindern.



Mit den E-Learning Kursen von Swiss Cleanroom Concept GmbH können Mitarbeiter bequem vom Arbeitsplatz aus oder via Home Office am Seminar teilnehmen. Der Vorteil liegt auf der Hand: Der Mitarbeiter benötigt keine Anreise mehr. Er kann dann lernen, wenn es ihm beliebt. Und das Wichtigste: Er kann in seinem Tempo lernen. Wie beim Seminar steht ihm natürlich bei Fragen ein Tutor zur Seite.

Mit Hilfe der Online-Plattform easylearn gestalten wir für Sie didaktisch durchdachte, multimediale Lerninhalte, die jederzeit und von überall zugänglich sind.

E-Learning ist nicht gleich E-Learning!

Swiss Cleanroom Concept steht für Qualität! Daher gab es für uns nur eine Wahl. In Kooperation mit dem grössten E-Learning Anbieter der Schweiz, easylearn, bieten wir Ihnen effektive E-Learning Kurse.

In Kürze finden Sie auf unserer Internetseite interaktive E-Seminare rund um GMP und Reinraum.

Gerne stehen wir Ihnen für Fragen oder Anregungen zur Verfügung!



Frank Zimmermann

Geschäftsführer

fz@swisscleanroomconcept.ch

+41 76 284 14 11

14. Swiss Cleanroom Community Event

Hier trifft sich die Cleanroom Community!



Sie sind herzlich eingeladen, am **16. April 2018** am **14. Swiss Cleanroom Community Event** in **Pratteln** bei Basel teilzunehmen. Dieses Event mit Kleinmesse-Charakter bietet Firmen und Mitarbeitenden der GMP – und Reinraumbranche das optimale Ambiente für einfaches und erfolgreiches Networking. Nutzen Sie diese face-to-face experience und generieren Sie hochwertige Leads!

Eingeleitet wird das Event von einem Experten-Referat, gefolgt von 8 informativen Kurzvorträgen unserer Partner über aktuelle Themen und Fragestellungen rund um GMP und Reinraum.

Besuchen Sie die 40 Firmen an ihrem Stand und lassen Sie sich von kompetenten Mitarbeitern über deren Produkte und Dienstleistungen informieren.

Bei einem feinen Imbiss in fast schon familiärer Atmosphäre kommen Sie schnell und einfach mit den rund **200 Teilnehmern** aus über **130 Firmen** ins Gespräch.

Hier finden Sie weitere Informationen und können sich gleich [anmelden](#).

Wir freuen uns, Sie begrüßen zu dürfen!

Swiss
Cleanroom
Community Event

Jetzt kostenlos anmelden!

Hier trifft sich die Reinraumbranche!
News & Trends, 9 spannende Referate
aus der GMP und Reinraum Welt
über 180 Teilnehmer / 40 Aussteller

am 16. April 2018 in Pratteln, Schweiz

Seminare

- 06. Februar Anforderungen an die Dampfsterilisation
[Seminarprogramm](#)
- 07. Februar Computervalidierung & Datenintegrität
[Seminarprogramm](#)
- 07. März Reinigungsvalidierung im GMP Umfeld
[Seminarprogramm](#)
- 08. März Anforderungen an Excel im GMP Umfeld
[Seminarprogramm](#)
- 13. März Anforderungen an Wasser im Spitalbereich
[Seminarprogramm](#)
- 14. März Reinraum Qualifizierung und Monitoring nach ISO 14644
[Seminarprogramm](#)
- 21. März Anforderungen an die H2O2 Begasung
[Seminarprogramm](#)
- 22. März Qualifizierung & Validierung in der Medizintechnik
[Seminarprogramm](#)
- 16. April 14. Swiss Cleanroom Community Event
[Eventprogramm](#)
- 18. April GMP News 2018
[Seminarprogramm](#)
- 25. April Sicherer Umgang mit Zytostatika
[Seminarprogramm](#)
- 26. April Reinstwasser im GMP Umfeld
[Seminarprogramm](#)
- 02. Mai Basisseminar für Reinraummitarbeiter
[Seminarprogramm](#)
- 03. Mai Reinräume & Verpackung in der Medizintechnik
[Seminarprogramm](#)

Werden Sie Teil des Newsletters!

Sie möchten Ihre Firmen-Artikel im Swiss Cleanroom Concept Newsletter veröffentlichen?
Kontaktieren Sie uns jetzt unter Info@SwissCleanroomConcept.ch mit Betreff «Newsletter».

Inhouse – Schulungen bei Ihnen vor Ort!

Sie möchten Schulungen **in Ihrer** Firma durchführen?

Gerne stellen wir mit Ihnen eine auf Sie zugeschnittene **Inhouse Schulung** zusammen.

Nehmen Sie noch heute Kontakt auf!



Frank Zimmermann

Geschäftsführer

fz@swisscleanroomconcept.ch

+41 76 284 14 11

Zur freundlichen Beachtung

Dieses Werk ist durch das Urheberrecht geschützt. Zuwiderhandlungen werden straf- und zivilrechtlich verfolgt. Außer zum Eigengebrauch ist ohne schriftliche Genehmigung des Autors jegliche – auch auszugsweise – Vervielfältigung und Verbreitung nicht gestattet, sei es

- in gedruckter Form,
- durch fotomechanische Verfahren,
- auf Bild- und Tonträgern,
- auf Datenträgern aller Art.

Untersagt ist ebenfalls das elektronische Speichern, insbesondere in Datenbanken, zum Zwecke des Verfügbarmachens für die Öffentlichkeit, sei es zum individuellen Abruf, zur Wiedergabe auf Bildschirmen oder zum Ausdruck. Dies schließt auch Podcast, Videostream usw. ein.

Das Übersetzen in andere Sprachen ist ebenfalls vorbehalten.

Die Informationen in diesem Werk spiegeln die Sicht des Autors aufgrund eigener Erfahrungen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dar. Bitte beachten Sie, dass sich gerade im GMP-Umfeld die Bedingungen sehr schnell ändern können.

Sämtliche Angaben und Anschriften wurden sorgfältig und nach bestem Wissen und Gewissen ermittelt. Trotzdem kann von Autor und Verlag keine Haftung übernommen werden, da (Wirtschafts-) Daten in dieser schnelllebigen Zeit ständig Veränderungen ausgesetzt sind.

Insbesondere muss darauf hingewiesen werden, dass sämtliche Anbieter für ihre Angebote selbst verantwortlich sind. Eine Haftung für fremde Angebote ist ausgeschlossen. Gegebenenfalls ist eine Beratung bei der jeweiligen Firma angeraten.

© Copyright Newsletter 1. Quartal 2018

Swiss Cleanroom Concept GmbH
Kreuzweg 4
4312 Magden
Schweiz

Frank Zimmermann
Geschäftsführer
+41 76 284 14 11
fz@swisscleanroomconcept.ch