

Newsletter Winter 2025/26



Liebe Leserinnen und Leser



In der Stille und Geduld des Winters liegt die Kraft für das Neue. (Monika Minder).
Nutzen Sie die Zeit zum Lesen unseres Winters-Newsletters.

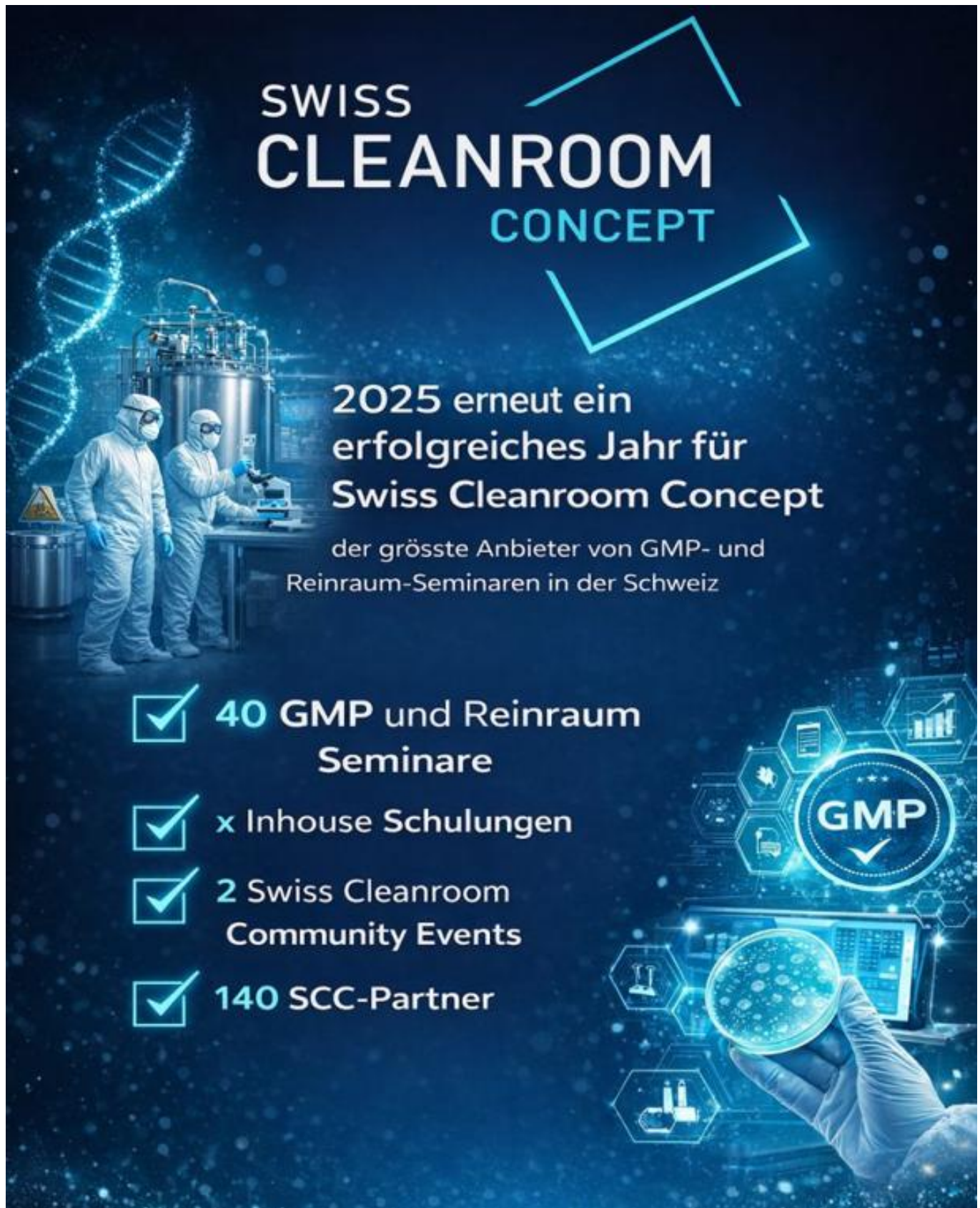
Ihr Swiss Cleanroom Concept-Team wünscht Ihnen dabei viel Neugier.



Inhalt

Rückblick auf das Jahr 2025"	3
Ausblick auf das Jahr 2026	4
Moderne Schimmelpilz-Identifizierung.....	4
Effiziente Validierung grosser Produktionsbereiche in der Med-Tech	5
Werden Sie jetzt SCC-Partner und profitieren Sie noch mehr!	6
Warum blaues Licht die moderne Laborhygiene unterstützt	7
2026 wird die Validierung in der Pharmaindustrie neu definieren	9
Unser neuer SCC-Partner «ENICOS e.K engineering»	12
Unser neuer SCC-Partner «SwissPrio GmbH».....	13
Unser neuer SCC-Partner «MKL GmbH».....	14
Unser neuer SCC-Partner «Systec Solutions GmbH»	15
Unser neuer SCC-Partner «ContaMat GmbH».....	15
Buchen Sie jetzt Ihre Inhouse Schulungen	16
Werden Sie Aussteller am 30. Swiss Cleanroom Community Event	17
Stellenangebote	18
Seminare und Events.....	19

Rückblick auf das Jahr 2025



SWISS CLEANROOM CONCEPT

2025 erneut ein
erfolgreiches Jahr für
Swiss Cleanroom Concept

der grösste Anbieter von GMP- und
Reinraum-Seminaren in der Schweiz

- ✓ 40 GMP und Reinraum
Seminare
- ✓ x Inhouse Schulungen
- ✓ 2 Swiss Cleanroom
Community Events
- ✓ 140 SCC-Partner

GMP

Ausblick auf das Jahr 2026



Ein besonderes Highlight im Jahr 2026 ist das **1. Swiss Cleanroom Symposium**, das am **7. September 2026 in Pratteln** stattfinden wird. Das neue Event schafft eine Plattform für Austausch, Innovation und praxisnahe Impulse rund um Reinraum und GMP.

Ergänzend dazu führen wir unser bewährtes Angebot an **GMP- und Reinraum-Seminaren** sowie **massgeschneiderten Inhouse-Schulungen** konsequent weiter.

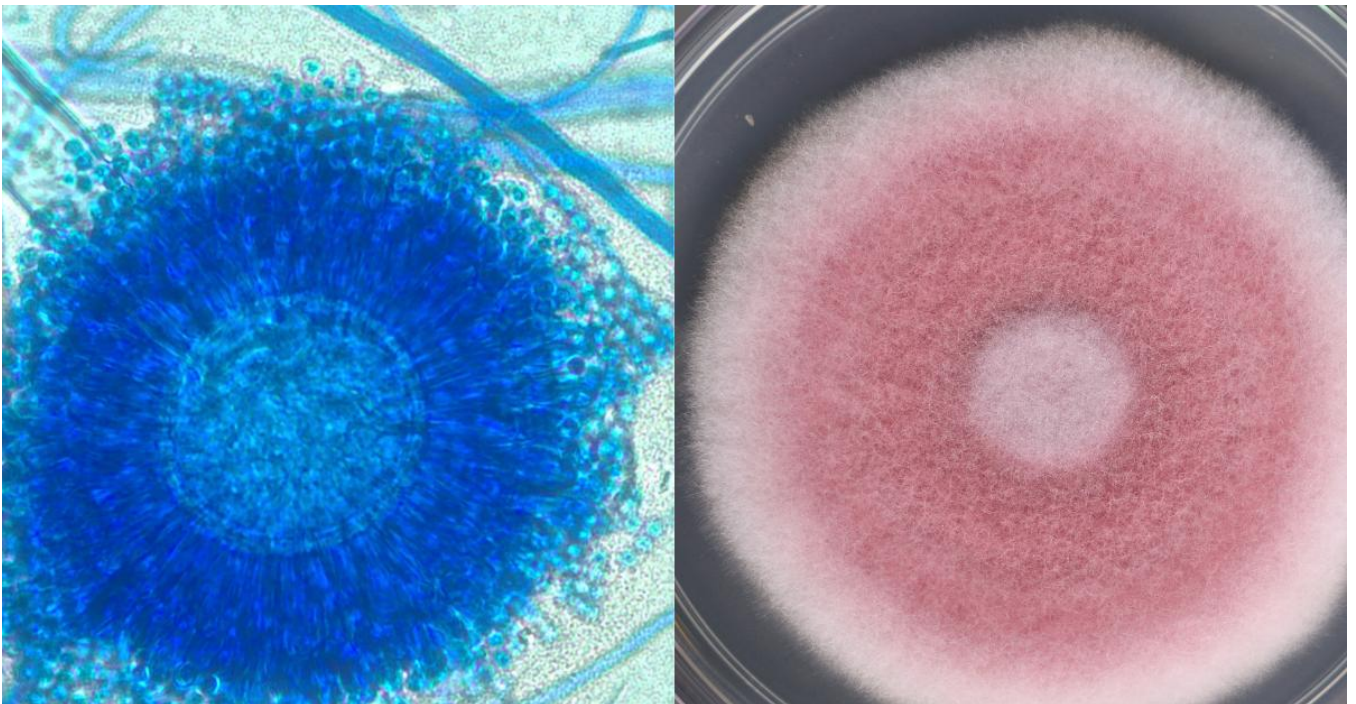
Swiss Cleanroom Concept GmbH
Im Eggacker 11
4312 Magden
www.swisscleanroomconcept.ch



Ansprechpartnerin
Beatrice Tappenbeck
Stv. Geschäftsführerin
bt@swisscleanroomconcept.ch

Moderne Schimmelpilz-Identifizierung

Die präzise und vor allem schnelle Identifizierung von Schimmelpilzen gewinnt zunehmend an Bedeutung, gleichzeitig stösst die klassisch-kulturelle Methode an ihre Grenzen. Um seinen Kunden weiterhin fundierte und zuverlässige Ergebnisse liefern zu können, hat Labor LS sein Portfolio um die Schimmelpilz-Identifizierung mittels **MALDI ToF-Massenspektrometrie** ergänzt und führt diese seit Januar 2026 standardmäßig durch.



Die MALDI ToF-Technologie hat sich in der modernen Mikrobiologie als präzises und hocheffizientes Verfahren etabliert. Sie ermöglicht eine deutlich schnellere und zuverlässigere Bestimmung von Keimen als klassische Identifikationsmethoden und liefert besonders bei Schimmelpilzen einen entscheidenden Informationsgewinn.

Mit der Einführung dieser Technologie stellt Labor LS seinen Kunden nicht nur modernste Analytik bereit, sondern ermöglicht ihnen auch eine spürbare Verbesserung ihrer Prozess- und Patientensicherheit. Durch den Einsatz der massenspektrometrischen Methode werden langwierige Kultivierungsphasen deutlich verkürzt und die umfangreiche, validierte Datenbank wird optimal genutzt, um den Kunden zeitnah präzise Ergebnisse zu liefern.

Gleichzeitig ist damit die eindeutige Identifizierung des Referenzstammes *Aspergillus brasiliensis* (ATCC16404) uneingeschränkt möglich. Denn obwohl innerhalb der Gruppe der schwarz-wachsenden Aspergillen mit Vertretern wie *Aspergillus tubingensis* oder *Aspergillus niger* keine kulturmorphologischen oder mikroskopischen Unterschiede zu erkennen sind, kann durch den Nachweis spezifischer proteolytischer Merkmale *Aspergillus brasiliensis* von den übrigen Mitgliedern der *Aspergillus sect. Nigri* unterschieden und der Referenzstamm damit klar abgegrenzt werden.

Bei Fragen zur MALDI ToF-Massenspektrometrie kontaktieren Sie gerne das Team von

Labor LS SE & Co. KG

Mangelsfeld 4, 5, 6

D-97708 Bad Bocklet-Grossenbrach

www.Labor-LS.de



Ansprechpartner

Alexander Pfülb

Marketing/Sales

alexander.pfuehl@labor-ls.de

Effiziente Validierung grosser Produktionsbereiche in der Med-Tech

Unser Whitepaper zeigt praxisnahe Ansätze für die Validierung umfangreicher Produktionsbereiche. Dabei wird erläutert, wie der Validierungsaufwand unter Einhaltung der DIN EN ISO 13485 reduziert werden kann – ohne die Qualität oder Compliance zu gefährden.



Praxisbeispiel: Produktionsbereich mit mehreren CNC-Maschinen. Die Medizintechnik stellt hohe Anforderungen an die Prozessvalidierung, was zeit- und ressourcenintensiv sein kann.

Marc Mettenberger erläutert in seinem Whitepaper, wie Methoden wie Bracketing und Matrixing helfen, diese Herausforderungen zu meistern. Durch ihren risikobasierten Ansatz wird der Validierungsaufwand deutlich gesenkt, während die Prozesse weiterhin normgerecht abgesichert bleiben.

Im Whitepaper erfahren Sie unter anderem:

- Grundlagen und Definitionen von Bracketing und Matrixing
- Schritt-für-Schritt-Vorgehen bei der Validierung von Produktionsprozessen
- Praxisbeispiel: Anwendung der Methoden in einem Produktionsbereich

Jetzt kostenlos herunterladen:

[Wirtschaftlicher Validierungsansatz für umfangreiche Produktionsbereiche in der Medizintechnik](#)

Testo Industrial Services AG

Gewerbestrasse 12a
8132 Egg
www.testotis.ch



Ansprechpartner

Désirée Casutt
Junior Expertin Marketing
DCasutt@testotis.ch

Werden Sie jetzt SCC-Partner und profitieren Sie noch mehr!

Ab sofort haben unsere **Unlimited-Partner** **zusätzlich** in ihrem Abo:

2 Jobangebote / Laufzeit je 1 Monat und 1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr

Unsere **Premium-Partner** profitieren in ihrem Abo von:

1 Jobangebot / Laufzeit 1 Monat und 1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr

Unsere **Classic-Partner** profitieren in ihrem Abo von: 1 Shop-Artikel kostenlos pro Jahr

Die meisten unserer SCC-Partner haben unser werbewirksamstes Abo „Unlimited“ gebucht. Sie profitieren von der bestmöglichen Bannerwerbung und können Ihre Produkte und Dienstleistungen in unserer Rubrik „Wer bietet was?“ optimal präsentieren.



[Jetzt mehr erfahren...](#) Oder Sie schauen sich unser Erklärvideo dazu an

Das sind Ihre 8 Werbemöglichkeiten

1. Präsentieren Sie Ihr Unternehmen in [Who is who](#) und werben Sie mit unserer seitlichen Bannerwerbung
2. In der Rubrik [Wer bietet was?](#) stellen Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen **firmenneutral** vor
3. Mit der Option [Shop](#) können Sie Ihre Produkte und Dienstleistungen in unserer Rubrik „Wer bietet was?“ **firmenspezifisch** inklusive „Landing Page“ und detaillierter Beschreibung günstig einem breiten Publikum präsentieren.
4. Publizieren Sie News (Firmennews, Videos, Fachartikel etc.) in unserem [Blog](#).
5. Publizieren Sie News in unserem vierteljährlichen [Newsletter](#)
6. Erhöhen Sie Ihre Werbewirksamkeit mit unserem **Kopfbanner**
7. Inserieren Sie offene Stellen unter [Jobs](#)
8. Werden Sie [Aussteller](#) am nächsten Swiss Cleanroom Community Event

Swiss Cleanroom Concept GmbH

Im Eggacker 11
CH-4312 Magden

www.swisscleanroomconcept.ch



Ansprechpartner

Frank Zimmermann
Geschäftsführer

fz@swisscleanroomconcept.ch

Warum blaues Licht die moderne Laborhygiene unterstützt

Kundenreferenz von Eurofins Scientific Finland Oy

Lebensmittelprüflabore arbeiten in einem zunehmend anspruchsvollen Umfeld, das durch Innovationen in der Lebensmitteltechnologie, sich wandelnde regulatorische Rahmenbedingungen und steigende Betriebskosten geprägt ist. Neuartige Lebensmittel, alternative Proteine und fortschrittliche Verarbeitungstechniken erfordern eine kontinuierliche Methodenentwicklung, Validierung und Kompetenzaufbau.

Die Forderung nach mehr Nachhaltigkeit wird zu einem festen Bestandteil des Laborbetriebs und erfordert einen effizienten Einsatz von Energie, Chemikalien und Verbrauchsmaterialien. Gleichzeitig erwarten Kunden kurze Durchlaufzeiten ohne Abstriche bei der analytischen Qualität oder der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften, und die Aufsichtsbehörden legen zunehmend Wert auf Rückverfolgbarkeit, Datenintegrität und Messsicherheit.

Vor diesem Hintergrund evaluieren viele Labore neue Technologien, die die betriebliche Effizienz, Sicherheit und Hygiene unterstützen können. Lesen Sie hierzu die neueste Kundenreferenz zum Einsatz von Spectral Blue MWHI ®Geräten.



Kundenreferenz von Eurofins Scientific Finland Oy

Janika Koskenvuori, Production Business Unit Manager der Food Microbiology Business Unit, Raisio bei Eurofins Scientific Finland Oy, erklärt, warum sie sich für die antimikrobielle Blaulichttechnologie von Spectral Blue entschieden haben:

Zitat:

“...Occupational safety is an essential part of our laboratory’s daily operations. The use of blue light technology enables disinfection without exposure to harmful radiation or chemicals, which enhances the safety and well being of our staff.

At Eurofins Scientific Finland Oy, responsibility is reflected in the use and continuous development of safe working methods, minimizing environmental impacts, and ensuring the reliability of the analysis results we report to our customers as comprehensively as possible. Based on our experience so far, the Spectral Blue solution supports these goals well.

To colleagues in our industry who are considering adopting blue light technology, we can say that Spectral Blue is a worthwhile addition to traditional disinfection methods in laboratory operations. In our view, blue light technology offers an easy to use, safe, and responsible solution for improving surface hygiene in laboratory environments...”

Lesen Sie den vollständigen Artikel auf [Spectral.Blue](#) oder die deutsche Version auf P12 [Medical](#).

P12 Medical GmbH
Turicumstr.29
CH-8610 Uster
www.p12medical.ch



Ansprechpartner
Andrea Ziegler
Geschäftsleitung und Verkauf
andrea.ziegler@p12medical.ch

2026 wird die Validierung in der Pharmaindustrie neu definieren

Sind Sie bereit?



Compliance bedeutet heute nicht nur, Vorgaben zu erfüllen – sondern Entwicklungen frühzeitig zu erkennen.

Entdecken Sie vier zentrale Trends, die Validierung von einer reinen Pflichtaufgabe zu einem klaren strategischen Vorteil weiterentwickeln.

Überblick

Die pharmazeutische Validierung tritt in eine entscheidende neue Phase ein. Systeme, Prozesse und Tools, die jahrelang als Grundlage für die Compliance dienten, stoßen zunehmend an ihre Grenzen – während Behörden, Märkte und Patienten mehr Agilität, Transparenz und Vertrauenswürdigkeit erwarten. 2026 setzt einen Wendepunkt. Validierung wandelt sich von dokumentenintensiven, statischen Abläufen zu einer dynamischen, digital vernetzten und datengetriebenen Umgebung. Qualität, Produktion und digitale Systeme greifen dabei enger denn je ineinander.

Vier Trends beschleunigen diesen Wandel:

1.	2.	3.	4.
Continuous Process Verification (CPV)	Datenintegrität (ALCOA+)	Digitale Transformation	Echtzeit-Datenintegration
Von punktuellen Nachweisen hin zu kontinuierlicher Prozessanalyse.	Sicherstellung vollständiger, belastbarer und auditfähiger Daten über den gesamten Lebenszyklus.	Automatisierung, IoT, Robotik und digitale Zwillinge als Motoren für effiziente, standardisierte Validierung.	Vernetzte Plattformen, die eine konsistente, auditierbare Sicht auf Prozess-leistungen ermöglichen.

Gemeinsam formen diese Trends die **Validierung 4.0**, ein Umfeld, in dem Compliance, Qualität und Performance nahtlos zusammenwirken. Unternehmen, die früh aktiv werden, sichern sich klare Wettbewerbsvorteile: schnellere Freigaben, stabile Prozesse, höhere Compliance-Sicherheit und besser planbare Kosten.

Die 4 Säulen moderner Validierung

Säule 1: Kontinuierliche Prozessvalidierung (CPV)



Compliance
bedeutet
nicht,
einmalig zu
validieren.

Die kontinuierliche Prozessvalidierung stellt einen grundlegenden Wandel dar: Statt Qualität über wenige Validierungsläufe nachzuweisen, wird sie kontinuierlich belegt – vergleichbar mit dem Übergang von einzelnen Fotos zu einem hochauflösenden Live-Video.

Durch permanente Überwachung, statistische Auswertung und klare Transparenz bleibt der Prozessstatus jederzeit kontrolliert – im Einklang mit modernen FDA-Lifecycle-Guidelines.

*Es bedeutet,
jederzeit
auditbereit
zu sein.*

Von Compliance zu Vertrauen – Zentrale CPV-Prinzipien

- Kontinuierliche Überwachung über alle Produktionsphasen hinweg
- Echtzeit-Anpassungen anhand von Leistungsdaten
- Klare Ausrichtung an FDA-Lifecycle-Guidance
- Statistische Prozesskontrolle zur frühzeitigen Trendidentifikation
- Geringere Abhängigkeit von periodischer Revalidierung

Messbarer Mehrwert

Unternehmen, die CPV implementieren, reduzieren ungeplante Stillstände deutlich. Abweichungen werden in Echtzeit erkannt und behoben, Kosten werden planbarer und das Vertrauen von QA, Produktion und Behörden wächst. Der Nutzen steigt weiter, wenn Qualifizierung, Monitoring und Dokumentation durch einen erfahrenen Partner harmonisiert werden.

Die Experten von Ellab unterstützen dabei, Monitoring, Qualifizierung und Dokumentation zu einem konsistenten Ansatz zu vereinen, sodass CPV nicht nur eingeführt, sondern dauerhaft in den täglichen Abläufen verankert wird. Durch die Harmonisierung von Prozessen, die Schulung der Teams und die Integration validierter Tools stärkt Ellab die Aussagekraft der CPV-Daten und stellt sicher, dass Organisationen in jeder Phase auditbereit bleiben.

Der CPV-Mehrwert Von der Pflicht zur Performance

- **Weniger Ausfallzeiten**
Echtzeit-Erkennung verhindert längere Unterbrechungen
- **Planbare Kostenstrukturen**
Stabile operative Kosten statt unvorhersehbarer Peaks
- **Schnellere Produktfreigaben**
Höhere Datentransparenz beschleunigt QA-Entscheidungen

CPV ist mehr als Technologie – es ist Teamarbeit

CPV verbindet QA und Produktion durch gemeinsame Daten, gemeinsame Wahrnehmung und gemeinsame Verantwortung. Wenn beide Teams zur gleichen Zeit dieselbe Realität sehen, ersetzt Zusammenarbeit die Reibung, die Chargenfreigabe beschleunigt sich und die Compliance-Verantwortung wird im gesamten Unternehmen gestärkt.

Die CPV-Brücke Quality-Assurance und Produktion – Ein Team

Traditionelles Modell

- Sequenzielle Abläufe und Übergabeverzögerungen
- QA wartet auf abgeschlossene Chargendokumentation
- Späte Problemidentifikation
- Eingeschränkte Prozesssichtbarkeit
- Reaktive Abweichungsbearbeitung

CPV-Modell

- Parallele Zusammenarbeit
- QA-Monitoring in Echtzeit
- Proaktive Eingriffsmöglichkeiten
- Vollständige Prozesssichtbarkeit
- Präventives Qualitätsmanagement

Ein entscheidendes Jahr steht bevor

Aus Ellabs Sicht wird 2026 den Unterschied sichtbar machen zwischen Unternehmen, die Compliance verwalten – und solchen, die sie aktiv gestalten.

Über viele Jahre hinweg blieben Validierungsansätze weitgehend unverändert: papierlastig, sequenziell, nachgelagert. Die steigenden Anforderungen an Datenintegrität sowie die Entwicklung hin zu **Pharma 4.0** machen dieses Modell jedoch zunehmend nicht mehr zukunftsfähig.

Für Verantwortliche in QA, Qualität und Validierung ist nicht mehr die Frage, ob Validierung 4.0 kommt – sondern ob bestehende Systeme bereit sind, sie zu unterstützen. Der Wandel von statischer Validierung zu kontinuierlicher Assurance ist längst in Gang. Unternehmen, die ihre Validierungsstrategie heute modernisieren, setzen den Maßstab für operative Exzellenz in 2026 und darüber hinaus.

Lernen Sie alles über die vier Säulen der Validierung 2026 in unserem Trend Report. Setzen Sie jetzt neue Maßstäbe und profitieren Sie von permanenter Prozesskontrolle und kontinuierlicher Audit-Bereitschaft.

[Hier geht's zum Whitepaper](#)

Ellab AG

Hofackerstrasse 40B
CH-4132 Muttenz
www.ellab.com



Ansprechpartner

Dominik Hengge-Ciaramella
Area Sales Manager
doh@ellab.com

Unser neuer SCC-Partner «ENICOS e.K engineering»



Enicos Engineering ist ein auf Reinraumtechnik spezialisiertes Unternehmen mit langjähriger Erfahrung. Mit den Leistungsfeldern Engineering, Qualifizierung und Validierung, Mess und Prüftechnik, Service und Instandhaltung sowie Werksvertretung bieten wir kundenspezifische Komplettlösungen für die Reinraumtechnik aus einer Hand.

Das gilt für produzierende Unternehmen, Gesundheitsdienstleister und Anlagenhersteller gleichermaßen. Die Kernprozesse unserer Kunden gestalten wir mit Know-how, Innovationen und hoher Leistungsfähigkeit effizienter und vor allem sicherer.

ENICOS e.K engineering

Hagstrasse 7
D-72762 Reutlingen
www.enicos.de



Ansprechpartner

Christian Gümbel
Geschäftsführer
christian.guembel@enicos.de

Unser neuer SCC-Partner «SwissPrio GmbH»

Ihr verlässlicher Partner für Reinheit nach höchsten Produktionsumgebungen

Wir verfügen über breite Praxis in Planung, Betrieb und Wartung von Reinraumanlagen für Betriebe aus Pharma, Life Sciences, Medizintechnik, Mikroelektronik, Automobil, Lebensmittel und Uhren.

Unser Fokus liegt auf der Sicherstellung höchstmöglicher Reinheit und der Vorbeugung von Kontaminationen, die in Produktionsprozessen gravierende Folgen haben können.



SwissPrio GmbH

Biologiestrasse 11
8157 Dielsdorf

<https://swissprio.ch/reinraum>



Ansprechpartner

Jetmir Beluli CEO

0432000010

Info@swissprio.ch

Unser neuer SCC-Partner «MKL GmbH»



High-End Softwarelösungen im GxP-Umfeld

Die MKL GmbH mit Sitz in München entwickelt internationale IT-Lösungen mit einem klaren Anspruch: Erstklassige Software für höchste Anforderungen. Durch den Einsatz modernster Technologien schaffen wir robuste digitale Systeme, die in hoch-regulierten Branchen zum Einsatz kommen. Seit über 25 Jahren begleitet MKL weltweit führende Pharma-Unternehmen bei der Digitalisierung und Automatisierung ihrer werksweiten Reinraumprozesse.

Wir kombinieren tiefes Fachwissen aus dem GMP- und ISO-14644-Umfeld mit innovativen Softwaretechnologien und schaffen damit Lösungen, die Prozesssicherheit, Effizienz und Compliance nachhaltig garantieren.

Digitalisierung diskontinuierlicher Reinraumüberwachung

Unternehmen, die heute wettbewerbsfähig bleiben wollen, verabschieden sich von Excel-Listen, manuellen Eingaben und Medienbrüchen. Wir begleiten sie dabei.

Paperless Maintenance

...wird bei uns seit über zwei Dekaden gelebt. Mit langjähriger Expertise, nachhaltiger Partnerschaft und echter Begeisterung sorgen wir für effiziente Prozesse, souveräne Audits und natürlich ein Lächeln.

Mehr Informationen auf [clean-room.net](https://www.clean-room.net)

MKL GmbH

Charles-de-Gaulle-Str. 6 III.OG
D-81737 München
www.clean-room.net



Ansprechpartner

Marcus Münzer
Head of Platform
m.muenzer@mkl-gmbh.de

Unser neuer SCC-Partner «Systec Solutions GmbH»

GANZ EINFACH DIE GMP-STANDARDS ERFÜLLEN.



Die Systec & Solutions Hardware-Lösungen aus Edelstahl orientieren sich an den GMP-Richtlinien, sind einfach zu reinigen und zu desinfizieren und eignen sich besonders für einen Gebrauch im Reinraum im Bereich der pharmazeutischen Produktion.

Der Einsatz von modernen Touchscreens ermöglicht eine einfache Bedienung der Systeme. Die Bedienung der Multi-Touchscreens funktioniert auch mit Reinraumhandschuhen einwandfrei. Zahlreiche Schnittstellen, ein kantenfreies geschlossenes Edelstahl-Gehäuse sowie ein IPS-Display mit optimaler Lesbarkeit sind nur einige Vorzüge der Systec & Solutions Systeme.

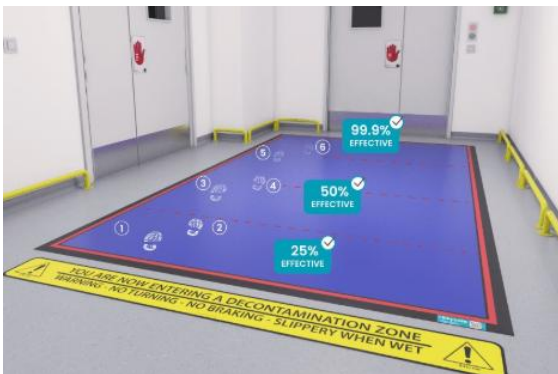
Systec Solutions GmbH
Wilhelm-Schickard-Str. 9
D-76131 Karlsruhe
systec-solutions.com



Ansprechpartner
Gundula Schulze
Head of Marketing
gundula.schulze@systec-solutions.com

Unser neuer SCC-Partner «ContaMat GmbH»

ContaMat GmbH – Ihr Schweizer Spezialist für Kontaminationskontrolle.



Die ContaMat GmbH mit Sitz in Solothurn ist ein spezialisiertes Schweizer Unternehmen für effektive Kontaminationskontrolle in sensiblen Bereichen. Unser Fokus liegt auf innovativen, praxisbewährten Lösungen zur Reduktion von Partikeln und Verunreinigungen insbesondere dort, wo höchste Sauberkeitsanforderungen gelten. Als exklusiver Partner von Dycem® in der Schweiz bieten wir hochwertige, patentierte Bodenbeläge zur Partikelkontrolle an. Dycem®-Produkte sind weltweit etabliert und werden

erfolgreich in Reinräumen, Laboren, der Medizintechnik, der Pharma- und Lebensmittelindustrie sowie in industriellen Produktionsumgebungen eingesetzt.

ContaMat GmbH
Schanzenstrasse 7
CH-4500 Solothurn
www.contamat.ch



Ansprechpartner
Thomas Aebi
Inhaber / 0797202361
verkauf@contamat.ch

Buchen Sie jetzt Ihre Inhouse Schulungen

Themen: GMP und Reinraum

Branchen: Pharma-, Medizintechnik,
Kosmetik und Spitalpharmazie



1. Massgeschneiderte Inhalte

- Bezogen auf Ihre Produkte, Prozesse und SOPs
- Regulatorischen Anforderungen z.B. Annex 1
- Praxisnahe Beispiele aus dem eigenen Arbeitsalltag

2. Hohe regulatorische Relevanz & Compliance

- Direkter Bezug zu Inspektionen und Behördenanforderungen
- Einheitliches Verständnis von Qualität, Dokumentation
- Reduktion von Compliance-Risiken und Abweichungen

3. Effizienter Wissenstransfer

- Einheitlicher Wissensstand im Team
- Möglichkeit, interne Fragestellungen

4. Zeit- und Kosteneffizienz

- Keine Reise- und Übernachtungskosten
- Schulung am eigenen Standort

5. Vertraulichkeit & Sicherheit

- Sensible Themen z. B. CAPAs, können offen behandelt werden
- Kein Wissensaustausch mit Mitbewerbern

6. Stärkung der interdisziplinären Zusammenarbeit

- Gemeinsame Schulungen für z. B. QA bzw. QC
- Fördert ein gemeinsames Qualitäts- und Risikoverständnis

7. Flexibilität im Format

- Anpassung von Dauer, Tiefe und Schwerpunkt
- Möglichkeit von Follow-up-Sessions oder Workshops

8. Nachhaltiger Lernerfolg

- Höhere Akzeptanz und Motivation der Mitarbeitenden
- Auf Wunsch: Schulungsnachweise inkl. Prüfung



Kontaktieren Sie uns noch Heute und vereinbaren Sie einen Termin

Frank Zimmermann / Geschäftsführer / T +41 - 76 284 14 11

fz@swisscleanroomconcept.ch

Werden Sie Aussteller am 30. Swiss Cleanroom Community Event



30. SWISS CLEANROOM COMMUNITY Event

27. April 2026
in Pratteln bei Basel

9 Referate
50 Aussteller
300 Besucher

Jetzt kostenlos anmelden

Sie suchen nach einer Möglichkeit direkt und unkompliziert Ihre Produkte und/oder Dienstleistungen Ihren Kunden vorzustellen?

Treffen Sie am 30. Swiss Cleanroom Community Event 27. April 2026 mehr als 300 Teilnehmer, die mehr als 170 Firmen vertreten.

An Ihrem Stand können Sie mit Exponaten, Flyer, PC-Präsentationen, Roll-up und vieles mehr dazu beitragen, dass Sie effizient und einfach zu Leads gelangen.

Nutzen Sie unsere Referatsmöglichkeit, um Ihr Produkt bzw. Dienstleistung in Szene zu setzen. Zusätzlich können Sie als Sponsor noch mehr Werbewirksamkeit erzielen.

Also zögern Sie nicht! Erreichen Sie mit einem geringen Aufwand den bestmöglichen Erfolg. Buchen Sie noch heute Ihren Ausstellerstand.

[Link](#) zur Buchung des Ausstellerstandes.

Sie haben noch Fragen wir sind gerne für Sie da.

Bitte kontaktieren Sie uns.

Aktuell sind nur noch 5 Ausstellerplätze verfügbar.

Swiss Cleanroom Concept GmbH
Im Eggacker 11
4312 Magden
www.swisscleanroomconcept.ch



Ansprechpartnerin
Beatrice Tappenbeck
Marketing & Business Development
bt@swisscleanroomconcept.ch

Stellenangebote



Inbetriebsetzungs- und Qualifizierungsingenieur (m/w/d)

[Mehr erfahren](#)

1968 gegründet, zählt SKAN zu den Pionierfirmen in den Fachbereichen Reinraumausrüstungen und Entwicklung von Isolatoren für die pharmazeutische Industrie. Innovative Produkte, kundenspezifische Lösungen sowie eine leistungsfähige Dienstleistungs- und Serviceorganisation haben SKAN zu einem Marktführer und wichtigen Partner der Industrie und Forschungslaboratorien werden lassen. Die SKAN legt grossen Wert auf gesundes Wachstum. Für das umfangreiche Stellenangebot sind wir stetig auf der Suche nach kompetenten Mitarbeitenden.



QA-Manager 100 % (m/w/d)

[Mehr erfahren](#)

Acino ist ein Schweizer Pharmaunternehmen, führend in fortschrittlichen Technologien zur Verabreichung von Medikamenten. Wir haben einen klaren Fokus auf ausgewählte aufstrebende Märkte im Nahen Osten, Afrika, der CIS-Region und Lateinamerika und sind in einigen der dynamischsten Länder der Welt tätig. Wir schätzen Mut, Commitment, Vertrauen und Empathie und bieten ein Umfeld, das Initiative und Einsatz unterstützt. Wir sind stolz darauf, handlungsorientiert und aufgeschlossen zu sein, mit einem starken Fokus auf Qualität und Produktverfügbarkeit, auch in entlegenen und schwer zugänglichen Gebieten der Welt.



GMP Service Technician Measurement 100% (m/w/d)

[Mehr erfahren](#)

Particle Measuring Systems AG ist ein führender Anbieter im Bereich der Reinraumüberwachung und -qualifizierung. Zur Verstärkung unseres Teams, für unsere Standorte in Stein AG und Wattwil SG, suchen wir engagierte Persönlichkeiten als Messtechniker GMP Service Measurement, die mit technischem Know-how und hoher Kundenorientierung überzeugen.

Finden Sie jetzt Ihren Top-Mitarbeiter/in. Die Suche nach qualifizierten Mitarbeitern, gestaltet sich immer schwieriger. Finden Sie Ihre neuen Mitarbeitenden, in unserem Pool von über 7'500 im GMP- und Reinraumbereich-Adressaten, die rund 1'500 Firmen umfassen. Inserieren Sie zu attraktiven Konditionen jetzt bei uns. Wählen Sie eine Laufzeit aus und laden Sie anschliessend Ihr Stellenangebot, mit einem Bild oder Ihrem Firmenlogo, hoch. [Mehr erfahren...](#)

3 Monate	2 Monate	1 Monat
Job 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF	Job 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF	Job 1 Stelleninserat Preis exkl. MWST in CHF
500.- Buchen!	350.- Buchen!	200.- Buchen!

Seminare und Events

- 03. Februar Train the Trainer im GMP-Umfeld
[Seminarprogramm](#)
- 04. Februar Effizientes Projektmanagement bei Reinraum Um- und Neubau
[Seminarprogramm](#)
- 05. Februar Audits und Inspektionen erfolgreich bestehen
[Seminarprogramm](#)
- 17. Februar Schutzkonzepte für Mitarbeiter in der Pharma-Industrie
[Seminarprogramm](#)
- 18. Februar Anforderungen an die Dampfsterilisation
[Seminarprogramm](#)
- 24. Februar Reinraum Praxisseminar
[Seminarprogramm](#)
- 25. Februar Reinraumbau, Technik, Betrieb und Unterhalt
[Seminarprogramm](#)
- 26. Februar Anforderungen an die FvP im GMP-Umfeld
[Seminarprogramm](#)
- 03.+04. März Intensivseminar für Reinraum Quereinsteiger
[Seminarprogramm](#)

Inserieren Sie jetzt

Sie möchten Ihre Firmen-Artikel im Swiss Cleanroom Concept Newsletter veröffentlichen?
Kontaktieren Sie uns jetzt unter Info@SwissCleanroomConcept.ch mit Betreff «Newsletter».

Zur freundlichen Beachtung

Dieses Werk ist durch das Urheberrecht geschützt. Zuwiderhandlungen werden straf- und zivilrechtlich verfolgt. Ausser zum Eigengebrauch, ist ohne schriftliche Genehmigung des Autors jegliche – auch auszugsweise – Vervielfältigung und Verbreitung nicht gestattet, sei es in gedruckter Form, durch fotomechanische Verfahren, auf Bild- und Tonträgern, auf Datenträgern aller Art.

Untersagt ist ebenfalls das elektronische Speichern, insbesondere in Datenbanken, zum Zwecke des Verfügbarmachens für die Öffentlichkeit, sei es zum individuellen Abruf, zur Wiedergabe auf Bildschirmen oder zum Ausdruck. Dies schliesst auch Podcast, Videostream usw. ein.

Das Übersetzen in andere Sprachen ist ebenfalls vorbehalten. Die Informationen in diesem Werk spiegeln die Sicht des Autors aufgrund eigener Erfahrungen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dar. Bitte beachten Sie, dass sich gerade im GMP-Umfeld die Bedingungen sehr schnell ändern können.

Sämtliche Angaben und Anschriften wurden sorgfältig und nach bestem Wissen und Gewissen ermittelt. Trotzdem kann von Autor und Verlag keine Haftung übernommen werden, da (Wirtschafts-) Daten in dieser schnelllebigen Zeit ständig Veränderungen ausgesetzt sind.

Insbesondere muss darauf hingewiesen werden, dass sämtliche Anbieter für ihre Angebote selbst verantwortlich sind. Eine Haftung für fremde Angebote ist ausgeschlossen. Gegebenenfalls ist eine Beratung bei der jeweiligen Firma angeraten.

© Copyright Newsletter Winter 2025/2026

Swiss Cleanroom Concept GmbH
Im Eggacker 11
4312 Magden
Schweiz

Frank Zimmermann
Geschäftsführer
+41 76 284 14 11
fz@swisscleanroomconcept.ch